

建设项目环境影响登记表

(适用于环境影响报告表简化为环境影响登记表的项目)

填报日期： 年 月 日

项目名称	年产3.76亿片RFID芯片类产品及若干其它配套产品建设项目		
建设地点	海盐县百步镇东至金山路，北至石上浜路，南至浙江法鹏集成家居科技有限公司，西至安派森新材料科技（浙江）有限公司	占地（建筑、营业）面积（m ² ）	2897
建设单位	嘉兴八爪鱼智造有限公司	法定代表人或者主要负责人	董海飞
联系人	董海飞	联系电话	13516732367
项目投资(万元)	10223	环保投资(万元)	35
拟投入生产运营日期	2027年6月1日		
项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建		
承诺备案依据	<input checked="" type="checkbox"/> “区域环评+环境标准”改革区域内，环境影响报告表简化为环境影响登记表的建设项目		
建设内容及规模	<input checked="" type="checkbox"/> 工业生产类项目 <input type="checkbox"/> 生态影响类项目 <input type="checkbox"/> 畜禽养殖类项目 <input type="checkbox"/> 核工业类项目（核设施的非放射性和非安全重要建设项目） <input type="checkbox"/> 核技术利用类项目 <input type="checkbox"/> 电磁辐射类项目		
主要环境影响	<input checked="" type="checkbox"/> 废气 <input checked="" type="checkbox"/> 废水 <input checked="" type="checkbox"/> 生活污水 <input type="checkbox"/> 生产废水 <input checked="" type="checkbox"/> 固废 <input checked="" type="checkbox"/> 噪声 <input type="checkbox"/> 生态影响 <input type="checkbox"/> 辐射环境影响	采取的环保措施及排放去向	<input type="checkbox"/> 无环保措施： ____直接通过____排放至____。 <input checked="" type="checkbox"/> 有环保措施： <input checked="" type="checkbox"/> 印刷、润版、印刷设备清洗过程中产生的非甲烷总烃废气，转轮印刷、轮转印刷设备清洗过程中产生的非甲烷总烃废气和吹膜、制袋、注塑过程中产生的非甲烷总烃废气收集合并后，一起经一套活性炭吸附装置处理，后通过25米高的排气筒（DA001）排放至大气环境；生活污水采取化粪池预处理措施，最后一起通过市政污水管网排放至海盐县城乡污水处理厂。 <input checked="" type="checkbox"/> 其他措施：生活垃圾由环卫部门定期清运；废纸、废布、废塑料、废膜、一般废包装物收集后外卖处理；废润版液、废洗车水、废抹布手套、废印版、废油墨、废紫外线灯管（含汞）、废机油、废液压油、废油桶、危险废包装物、废活性炭暂存，定期委托有资质单位安全处置；设备减振和隔声处理。
总量控制指标	VOCs0.126t/a，COD _{Cr} 0.043t/a，NH ₃ -N0.002t/a。		
承诺： 嘉兴八爪鱼智造有限公司董海飞承诺所填写各项内容真实、准确、完整。建设项目符合“区域环评+环境标准”改革相关条件，是环境影响报告表简化为环境影响登记表项目。涉及总量控制的项目，投产前取得污染物排放总量指标，并落实区域削减平衡方案。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由嘉兴八爪鱼智造有限公司董海飞承担全部责任。			
法定代表人或者主要负责人签字：			
备案回执	该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：盐环建登备【2026】 号		



建设项目环境影响登记表(附件)

(区域环评+环境标准)

(污染影响类)

项目名称： 年产 3.76 亿片 RFID 芯片类产品及若干其它配套产品建设项目

建设单位（盖章）： 嘉兴八爪鱼智造有限公司

编制日期： 二〇二六年二月

嘉兴市生态环境局制

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	5
三、运营期主要环境影响和保护措施	20
四、环境保护措施监督检查清单	30
建设项目污染物排放量汇总表	33

附件

- 附件 1 浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表
- 附件 2 营业执照
- 附件 3 不动产权证、地块规划条件机建设用地规划许可证
- 附件 4 物料 MSDS 相关资料
- 附件 5 总量平衡方案
- 附件 6 污水入网证明
- 附件 7 危废承诺
- 附件 8 建设项目环境保护承诺书

附图

- 附图 1 项目地理位置
- 附图 2 海盐县百步镇生态环境分区管控单元分类图
- 附图 3 海盐县三区三线规划图
- 附图 4 环境保护目标分布图（远图）
- 附图 5 环境保护目标分布图（近图）
- 附图 6 项目平面布置图
- 附图 7 声环境功能区区划图
- 附图 8 浙江百步经济开发区规划图
- 附图 9 嘉兴市环境空气质量功能区划图
- 附图 10 现场踏勘图

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 3.76 亿片 RFID 芯片类产品及若干其它配套产品建设项目		
项目代码	2601-330424-04-01-211286		
建设单位	嘉兴八爪鱼智造有限公司	法定代表人或者 主要负责人	董海飞
建设单位联系人	董海飞	联系方式	13516732367
建设地点	浙江省嘉兴市海盐县百步镇东至金山路，北至石上浜路，南至浙江法鹏集成家居科技有限公司，西至安派森新材料科技（浙江）有限公司		
地理坐标	(120 度 45 分 12.794 秒， 30 度 32 分 59.721 秒)		
国民经济 行业类别	其他计算机制造（C3919）	建设项目 行业类别	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39-78 计算机制造 391；二十六、橡胶和塑料制品业 29—53 塑料制品业 292；二十、印刷和记录媒介复制业 23-39、印刷 231；十九、造纸和纸制品业 22-38、纸制品制造 223；十四、纺织业 17-28 棉纺织及印染精加工 171
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	排污许可类别	本项目属于“三十四、计算机、通信和其他电子设备制造业 39”中的“89 计算机制造 391”中的“其他”，属于登记管理
总投资（万元）	10223	环保投资（万元）	35
拟投入生产运营日期	2027.6.1	建筑面积（m ² ）	8000
<p>承诺：嘉兴八爪鱼智造有限公司及法定代表人董海飞承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由嘉兴八爪鱼智造有限公司及法定代表人董海飞承担全部责任。</p>			
太湖流域相关要求符合性分析	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合：_____		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称： <u>《浙江百步经济开发区总体规划（2017-2030）环境影响报告书》、《浙江百步经济开发区总体规划(2017-2030)环境影响报告书六张清单修订稿》</u> 审查机关： <u>浙江省生态环境厅（原浙江省环境保护厅）</u> 审查文件名称及文号： <u>《浙江省生态环境厅关于百步经济开发区总体规划（2017~2030）的环保意见》，浙环函（2018）466 号</u> 规划环境影响评价生态空间名称及编号： <u>海盐县百步镇产业集聚重点管控单元（ZH33042420006）</u>		

<p>规划环境影响评价符合性</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>不符合：_____</p>
<p>“三线一单”情况</p>	<p>“三线一单”文件名称：《海盐县生态环境分区管控动态更新方案》 管控单元：浙江省嘉兴市海盐县百步镇产业集聚重点管控单元 管控单元代码：ZH33042420006</p>
<p>“三线一单”符合性</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>不符合：_____</p>
<p>其他符合性 (行业准入及行业整治规范等)</p>	<p>对照《浙江省全面推进工业园区（工业集聚区）“污水零直排区”建设实施方案（2020—2022年）》（浙环函〔2020〕157号）、《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》（生态环境部环大气〔2020〕33号）、《关于印发〈浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案〉的通知》（浙环发〔2021〕10号）、《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616—2022）、浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南（试行）、《台州市塑料行业挥发性有机物污染整治规范》，项目符合相关文件要求。</p>

环境保护目标

表 1-1 项目环境保护目标

环境要素	名称	坐标 (十进制)	保护 类型	保护 对象	保护 内容	相对厂 址方位	相对厂 界距离 m	相对车 间距离 m
大气	厂界外 500 米范围内不存在自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标							
声环境	厂界外 50 米范围内不存在声环境保护目标							
地下水环境	厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源							
生态环境	本项目位于工业园区内，新增用地，新增用地为工业用地，目前已经平整，新增用地周围以企业、道路为主，用地范围内无生态环境保护目标，不涉及生态环境保护目标							

<p>与项目有关的原有环境污染问题</p>	<p>本项目为新建项目，不存在与项目有关的原有污染情况及主要环境问题。</p>
-----------------------	---

二、建设项目工程分析

建设内容	1、项目概况			
	<p>嘉兴八爪鱼智造有限公司年产 3.76 亿片 RFID 芯片类产品及若干其它配套产品建设项目选址于海盐县百步镇东至金山路，北至石上浜路，南至浙江法鹏集成家居科技有限公司，西至安派森新材料科技（浙江）有限公司，新增用地约 4.34 亩，新增建筑面积约 8000 平方米厂房。项目主要采用 RFID 芯片、纸张、塑料粒子（PE、PP、PS）、UV 油墨、水性胶水、水性浆水等为原辅材料，经织造、印刷、烫金、模切、贴芯片、注塑、裱合、吹膜、糊合、过水等技术或工艺，购置 RFID 标签自动复合机、RFID 平张贴标机、RFID 平张裱合机、RFID 喷码、写码、检测一体机等生产设备和各类辅助设施。项目建成后形成年产 3.76 亿片 RFID 芯片类产品及若干其它配套产品的生产能力。项目达产后可实现销售收入 6000 万元，年利润 679 万元，税金 215 万元。海盐县发展和改革局已同意该项目的建设，项目代码为：2601-330424-04-01-211286。</p>			
	表 2-1 项目概况一览表			
	主体工程	<p>本项目新增用地约 4.34 亩，厂区内新建 1 幢约 8000 平方米厂房，主体为 5 层，1 层布置印刷、织造、危废仓库、一般固废仓库等，2 层布置轮转印刷、过水、原料仓库、产品仓库等，3 层布置糊合、吹膜、制袋、拌料、破碎、注塑等，4 层布置贴膜、模切、烫金、切片、分切、折边、裱合等，5 层布置覆合、贴芯片、裱合、喷码打印、写码、检测、办公等，最终形成年产 3.76 亿片 RFID 芯片类产品及若干其它配套产品的生产能力。</p>		
	辅助工程	<p>本项目利用新建厂房的 5 层东侧约 500 平方米，布置办公区。</p>		
	依托工程	<p>本项目所有纳管废水最终经海盐县城乡污水处理厂处理达标后排放。</p>		
	劳动定员及工作制度	<p>本项目劳动定员为 80 人，一班制生产，每班 8 小时，年工作天数为 300 天。</p>		
	其他	储运工程	<p>仓储 本项目利用厂房 2 层东侧约 300 平方米布置产品仓库，约 250 平方米布置原料仓库，利用厂房 2 层东南侧约 50 平方米布置化学品仓库。</p> <p>运输 本项目厂内运输由配套的手动液压搬运车等运输设备承担，厂外委托汽车运输。</p>	
		环保工程	废气处理	<p>本项目印刷、润版、印刷设备清洗产生的有机废气，由各负压房收集，吹膜、制袋、注塑产生的有机废气由集气罩收集，所有经收集后的有机废气一起经一套活性炭装置处理后，通过 25 米以上排气筒（DA001）排放；喷码、打印、过水产生的少量有机废气在车间内无组织排放。</p>
			废水处理	<p>本项目职工生活污水经化粪池（新建）预处理达标后纳管，所有纳管废水最终经海盐县城乡污水处理厂处理达标后排放。</p>

公用工程	噪声处理	生产车间内合理布局、设备减振降噪，加强维护管理。
	固废处置	本项目利用厂房1层东南约10平方米布置危废仓库，利用厂房1层东南侧20平方米布置一般固废仓库。
	给水	用水由市政给水管网引入，年用水量约1502吨。
	排水	本项目雨污分流，雨水经厂区内雨水收集管收集后，排入园区雨水管网；生活污水经化粪池预处理达标后纳管，再由海盐县城乡污水处理厂集中处理，COD _{Cr} 、NH ₃ -N、总氮达到《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表1标准，其余指标排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级A标准。
	供电	用电由当地供电所统一供给，年用电量约90万度。

2、主要产品及产能

表 2-2 项目主要产品及产能一览表

序号	产品名称	设计年生产时间(d)	产品计量单位	原审批(备案)生产能力	本项目生产能力	本项目实施后全厂生产能力	项目实施前后变化情况	其他	
1	RFID 芯片类产品	300	亿片/年	0	3.76	3.76	+3.76	/	
	其中	RFID 吊牌	300	亿片/年	0	2.5	2.5	+2.5	/
		RFID 不干胶贴纸	300	亿片/年	0	1.2	1.2	+1.2	/
		RFID 洗标	300	亿片/年	0	0.05	0.05	+0.05	/
		RFID 织唛	300	亿片/年	0	0.01	0.01	+0.01	/
2	其它配套产品	300	亿个/片/年	0	5.55	5.55	+5.55	/	
	其中	手提袋	300	亿个/年	0	0.05	0.05	+0.05	/
		塑料包装袋	300	亿个/年	0	0.2	0.2	+0.2	/
		吊粒	300	亿个/年	0	3	3	+3	/
		吊牌	300	亿片/年	0	0.8	0.8	+0.8	/
		织唛	300	亿片/年	0	1.2	1.2	+1.2	/
		水洗标	300	亿片/年	0	0.3	0.3	+0.3	/

3、主要设施及设施参数

表 2-3 主要设施及设施参数一览表

序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	单位	原审批(备案)数量	本项目数量	本项目实施后全厂数量	其他
1	1层生产	印刷	海德堡印刷机	SM52-5	台	0	4	4	/

2	车间	织造	织唛机	Q920	台	0	6	6	/
3	2层生产车间	轮转印刷	轮转印刷机	GF-1031	台	0	3	3	/
4		过水	上浆机	SJJ	台	0	2	2	/
5		糊合	糊袋机	HDJ	台	0	1	1	/
6	3层生产车间	制袋	制袋机	ZDJ	台	0	4	4	/
7		拌料	拌料机	PL85	台	0	3	3	/
8		破碎	破碎机	PS75	台	0	3	3	/
9		吹膜	吹膜机	CMJ	台	0	2	2	/
10		注塑	吊粒机	DLJ	台	0	15	15	/
11	4层生产车间	贴膜	贴膜机	TMJ	台	0	1	1	/
12		模切	摸切机	ML74	台	0	5	5	/
13		烫金	烫金机	DJJ	台	0	2	2	/
14		切片、分切	切割机	JGJ	台	0	2	2	/
15		折边	折边机	ZBJ	台	0	3	3	/
16		裱合	裱合机	BHJ	台	0	3	3	/
17	5层生产车间	覆合	RFID 标签自动复合机	FHJ	台	0	2	2	/
18		贴芯片	RFID 平张贴标机	TB80	台	0	1	1	/
19		裱合	RFID 平张裱合机	BH55	台	0	2	2	/
20		喷码、写码、检测	RFID 喷码、写码、检测一体机	PXJ75	台	0	1	1	/
21		打印、写码、检测	RFID 打印、写码、检测一体机	DXY50	台	0	6	6	/
22	车间外南侧地面	注塑、吹膜模具冷却	冷却塔	10T	个	0	1	1	/

4、主要原辅材料及燃料的种类和用量。

表 2-4 主要原辅材料情况一览表

生产单元	种类	名称	原辅料计量单位	有毒有害物质含量	原审批(备案)年使用量	本项目设计年使用量	本项目实施后全厂年使用量	其他
全厂	原料	纸张	吨/年	/	0	3000	3000	50 公斤袋装
	原料	无纺布	吨/年	/	0	5	5	25 公斤袋装
	原料	UV 油墨	吨/年	/	0	0.5	0.5	2 公斤桶装
	原料	胶印油墨	吨/年	/	0	5	5	2 公斤桶装
	原料	纱线(化纤)	吨/年	/	0	50	50	50 公斤箱装

原料	RFID 芯片	亿个/年	/	0	3.76	3.76	25 公斤袋装
原料	水性胶水 (啫喱胶)	吨/年	/	0	50	50	25 公斤桶装
原料	PE 膜	吨/年	/	0	10	10	25 公斤袋装
原料	CTP 版	张/年	/	0	1500	1500	/
原料	绳线	吨/年	/	0	8	8	25 公斤袋装
原料	不干胶胶带	万卷/年	/	0	1	1	25 公斤袋装
原料	PE 塑料粒子	吨/年	/	0	80	80	25 公斤袋装
原料	PP 塑料粒子	吨/年	/	0	10	10	25 公斤袋装
原料	PS 塑料粒子	吨/年	/	0	10	10	25 公斤袋装
原料	水性浆水	吨/年	/	0	1	1	25 公斤桶装
原料	烫金纸	吨/年	/	0	5	5	25 公斤袋装
原料	双面胶	吨/年	/	0	3	3	25 公斤袋装
辅料	润版液	吨/年	/	0	0.2	0.2	25 公斤桶装
辅料	洗车水	吨/年	/	0	0.5	0.5	25 公斤桶装
辅料	机油	吨/年	/	0	0.2	0.2	50 公斤桶装
辅料	液压油	吨/年	/	0	0.5	0.5	50 公斤桶装
/	水	吨/年	/	0	1502	1502	/
/	电	万度/年	/	0	90	90	/

本项目使用的 UV 油墨具体成分见表 2-5。

表 2-5 UV 油墨成分表

序号	成分	百分比	备注
1	感光性单体 (6-己二醇二丙烯酸酯)	60~70%	根据该油墨挥发性有机化合物含量检测报告可知, UV 油墨 VOCs 含量为 5.9%, 符合《油墨中可挥发性有机化合物 (VOCs) 含量的限值》(GB38507-2020) 中表 1 能量固化油墨-喷墨印刷油墨 VOC 含量限值 ($\leq 10\%$) 的要求。
2	二苯基 (2,4,6-三甲基苯甲酰基) 氧化膦	10~20%	
3	光引发剂 (苯基双氧化膦)	1~10%	
4	添加剂 (丙烯酸-2-苯氧乙基酯)	5~10%	
5	炭黑	1~5%	
6	2,6-二叔丁基-4-甲基苯酚	0.1~1%	

本项目使用的胶印油墨具体成分见表 2-6。

表 2-6 胶印油墨成分表

序号	成分	百分比	备注
1	松香改性酚醛树脂	25~35%	根据该胶印油墨挥发性有机化合物含量

2	植物油	20~30%	检测报告可知，胶印油墨 VOCs 含量为 0.7%，符合《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）中表 1 胶印油墨-单张胶印油墨 VOC 含量限值（≤3%）的要求。
3	高沸点石油溶剂	15-25%	
4	颜料	10~25%	
5	助剂	1~5%	

本项目使用的洗车水具体成分见表 2-7。

表 2-7 洗车水成分表

序号	成分	百分比	备注
1	环保无味溶剂	≥90%（取 90）	根据该洗车水挥发性有机化合物含量检测报告可知，洗车水 VOCs 含量为 648g/L，符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）中表 1 有机溶剂清洗剂 VOC 含量限值（≤900g/L）的要求。
2	橡胶防老剂	≤1-3%（取 1）	
3	月桂醇聚氧乙烯醚	≤3-8%（取 6）	
4	聚氧乙烯醚硬脂酸酯	≤2-5%（取 3）	

本项目使用的润版液具体成分见表 2-8。

表 2-8 润版液成分表

序号	成分	百分比	备注
1	1,2-丙二醇	<10%	根据该润版液 MSDS 可知，润版液 VOCs 含量按 10%计。
2	羧甲基纤维素钠	<10%	
3	(±)一羟基丁二酸	<10%	
4	甘油	<10%	
5	水	>60%	

本项目使用的水性胶水具体成分见表 2-9。

表 2-9 水性胶水成分表

序号	成分	百分比	备注
1	皮明胶	15-30%	本项目水性胶水无 VOC 含量，符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）中表 2 水基型胶黏剂 VOC 含量限值中的其他-其他（≤50g/L）的要求。
2	葡萄糖浆	25-50%	
3	七水硫酸镁	5-10%	
4	水	10-30%	

本项目使用的水性浆水具体成分见表 2-10。

表 2-10 水性浆水成分表

序号	成分	百分比	备注
1	丙烯酸酯类共聚物	23%	根据该水性浆水 MSDS 可知，VOCs 含量按 3.46%计。
2	乙醇	3%	
3	去离子水	74%	

5、厂区平面布置

本项目新增用地约 4.34 亩，厂区内新建 1 幢约 8000 平方米厂房，主体为 5 层。项目周围环境：东侧为金山路，路东为浙江友邦集成吊顶股份有限公司；南侧为浙江法鹏集成家居科技有限公司；西侧为安派森新材料科技（浙江）有限公司；北侧为石上浜路，路北为嘉兴恒丽集成吊顶有限公司。本项目具体位置及周边环境见附图 1、附图 4 和附图 5。

本项目厂房平面布置如下：本项目新建 1 幢约 8000 平方米厂房，主体为 5 层，1 层布置印刷、织造、危废仓库、一般固废仓库等，2 层布置轮转印刷、过水、原料仓库、产品仓库等，3 层布置糊合、吹膜、制袋、拌料、破碎、注塑等，4 层布置贴膜、模切、烫金、切片、分切、折边、裱合等，5 层布置覆合、贴芯片、裱合、喷码、打印、写码、检测、办公等。

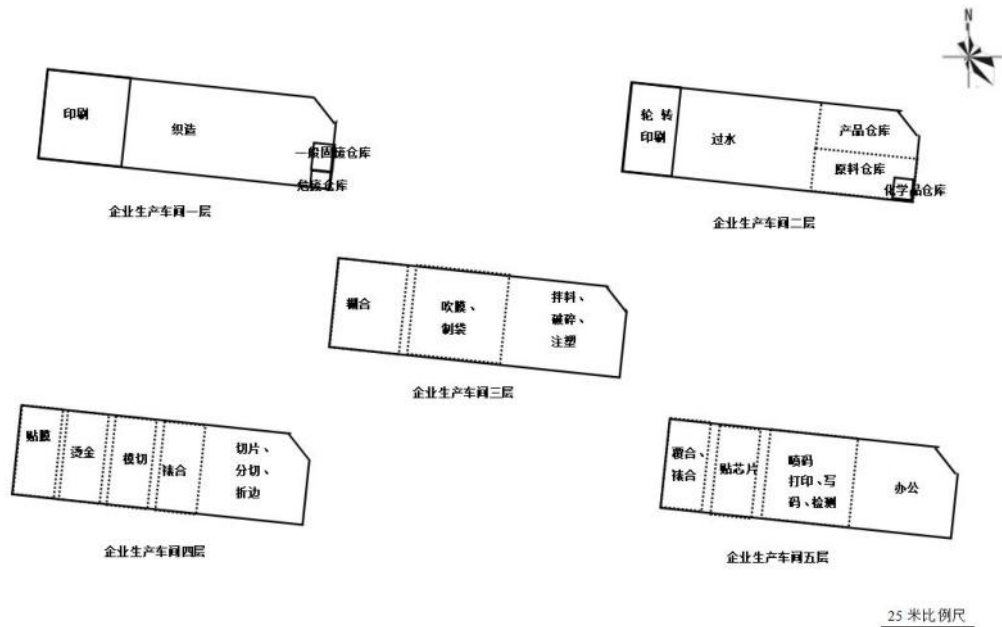


图 2-1 本项目平面布置图

1、工艺流程

本项目 RFID 吊牌生产工艺流程及产污环节：

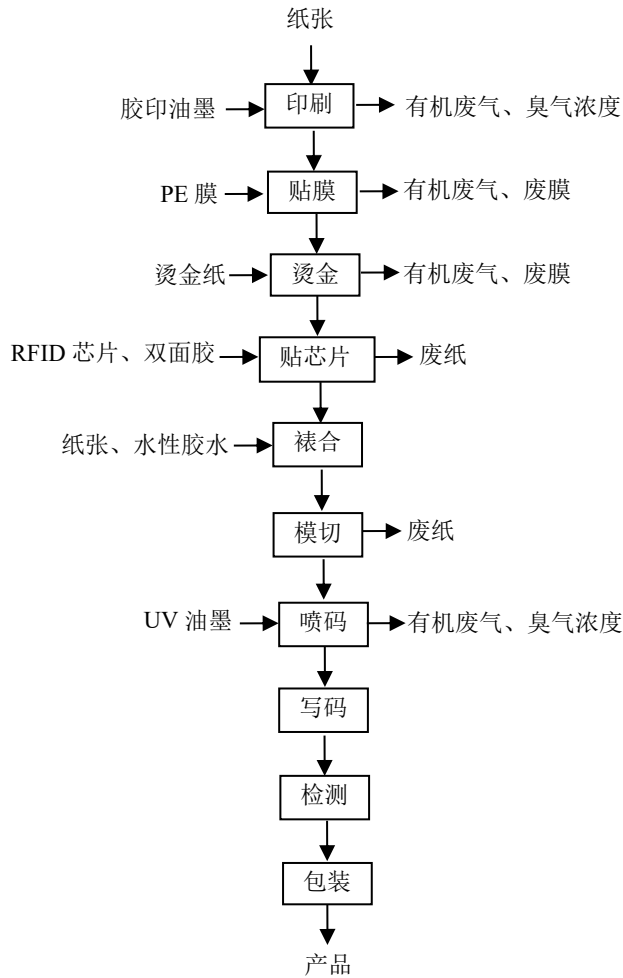


图 2-2 本项目 RFID 吊牌生产工艺流程及产污环节图

本项目 RFID 吊牌生产工艺流程简述：

印刷：使用海德堡印刷机对纸张进行印刷加工，使用油墨为胶印油墨，印刷后胶印油墨无需烘干，此过程产生有机废气、臭气浓度。另印刷过程中需使用润版液润版，此过程中产生有机废气、臭气浓度，润版液使用一段时间后需定期更换，产生废润版液。印刷工序生产结束后，使用洗车水清洗印刷设备沾染的油墨，此过程产生有机废气、臭气浓度、废洗车水、废抹布手套。

贴膜：在纸张上粘上一层 PE 膜，利用贴膜机先将 PE 膜带胶面的保护膜撕掉，然后将 PE 膜带胶面与产品表面贴合，并加热加压，加热采用电加热，温度控制在 80 摄氏度左右，使 PE 膜上的热熔胶软化，粘在产品表面，无需其他粘合剂，此过程只涉及热熔胶的软化，有机废气产生量极少，不定量分析。撕膜过程产生废膜。

烫金：利用烫金机将烫金纸的保护膜撕掉，然后将烫金纸带树脂粘胶剂的一面与产品表面贴合，并加热加压，加热采用电加热，温度控制在 80 摄氏度左右，使烫金纸的树脂粘胶剂软化，印在产品表面，无需其他粘合剂，此过程只涉及树脂粘胶剂的软化，有机废气产生量极少，不定量分析。撕膜过程产生废膜。

贴芯片：利用 RFID 平张贴标机进行贴片加工，首先用双面胶将芯片粘贴在产品纸背面上，最后加压压实，双面胶撕保护纸产生废纸。

裱合：利用 RFID 平张裱合机，在产品背面再贴上一层纸，保护芯片，粘合剂采用绿色环保无污染的水性胶水，无废气产生。

模切：产品使用模切机进行模切加工，将产品分切出来。此过程产生废纸。

喷码、写码、检测：使用 RFID 喷码、写码、检测一体机对产品完成最后的喷码、写码、检测加工。在产品表面进行喷码加工，使用 UV 油墨，喷码后使用紫外光进行固化，此过程产生有机废气、臭气浓度。写码加工是将需要的信息，录入进芯片中。最终进行检测，确保产品合格。该设备一般情况下无需用洗车水清洗。

包装：将检测合格的产品行包装入库。

本项目 RFID 不干胶贴纸、RFID 洗标生产工艺流程及产污环节：

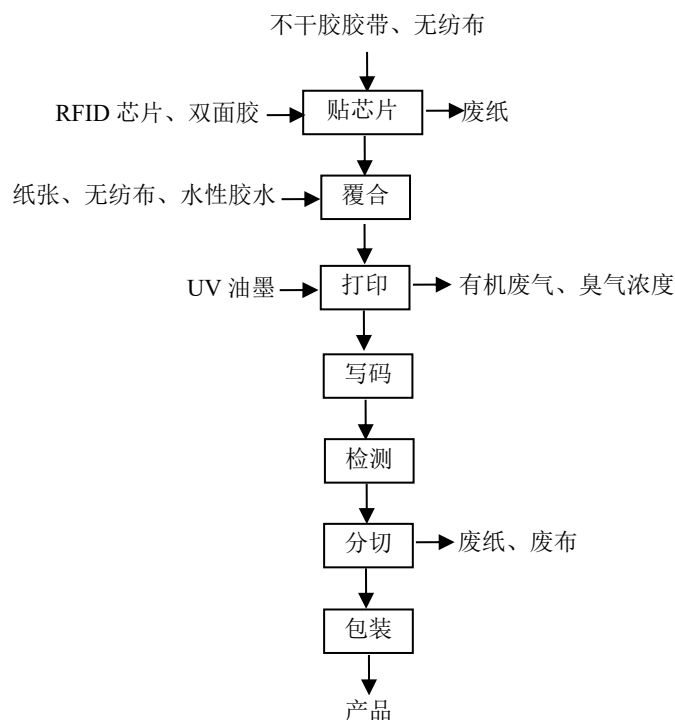


图 2-3 本项目 RFID 不干胶贴纸、RFID 洗标生产工艺流程及产污环节图

本项目 RFID 不干胶贴纸、RFID 洗标生产工艺流程简述：

贴芯片：利用 RFID 平张贴标机进行贴片加工，首先用双面胶将芯片粘贴在产品

品正面上，最后加压压实，双面胶撕保护纸产生废纸。

覆合：利用 RFID 标签自动复合机，在 RFID 不干胶贴纸产品正面再贴上一层纸，在 RFID 洗标产品正面再贴上一层无纺布，均起到保护芯片的作用，粘合剂采用绿色环保无污染的水性胶水，无废气产生。

打印、写码、检测：使用 RFID 打印、写码、检测一体机对产品完成最后的打印、写码、检测加工。在产品表面进行打印加工，使用 UV 油墨，打印后使用紫外光进行固化，此过程产生有机废气、臭气浓度。写码加工是将需要的信息，录入进芯片中。最终进行检测，确保产品合格。该设备一般情况下无需用洗车水清洗。

分切：利用切割机将产品进行分切加工，此过程产生废纸、废布。

包装：将检测合格的产品行包装入库。

本项目 RFID 织唛生产工艺流程及产污环节：

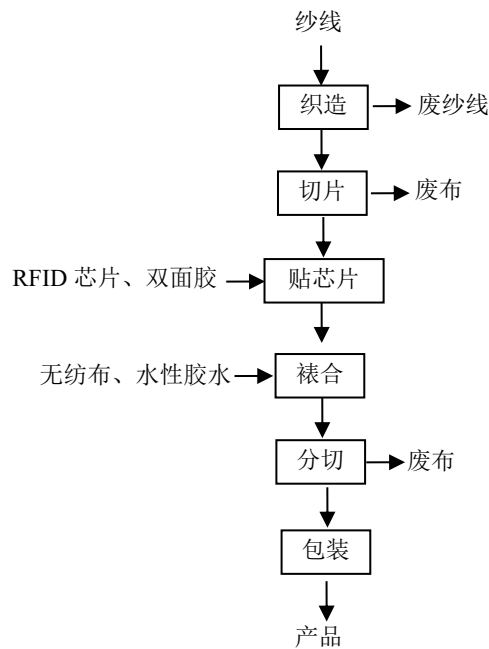


图 2-4 本项目 RFID 织唛生产工艺流程及产污环节图

本项目 RFID 织唛生产工艺流程简述：

织造：利用织唛机编织产品，产生一定量的废纱线。

切片：利用切割设备将编织后的产品进行切片处理，便于后续贴芯片，产生一定量的废布。

贴芯片：利用 RFID 平张贴标机进行贴片加工，首先用双面胶将芯片粘贴在产品背面上，最后加压压实，双面胶撕保护纸产生废纸。

裱合：利用 RFID 平张裱合机，在产品背面再贴上一层无纺布，保护芯片，粘

合剂采用绿色环保无污染的水性胶水，无废气产生。

分切：利用切割机将产品进行分切加工，此过程产生废布。

包装：将检测合格的产品行包装入库。

本项目手提袋生产工艺流程及产污环节：

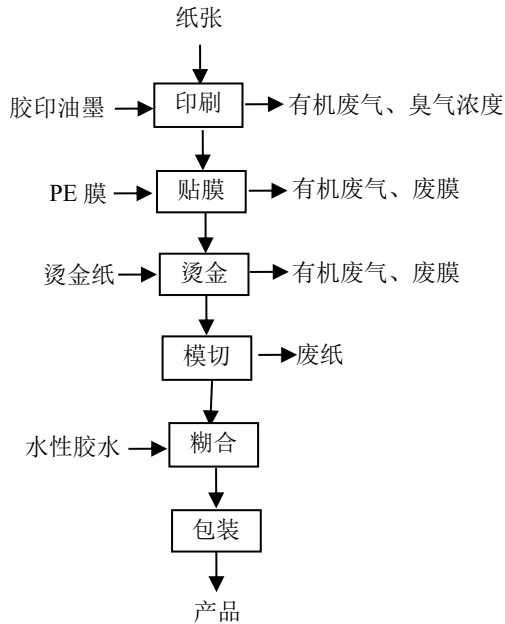


图 2-5 本项目手提袋生产工艺流程及产污环节图

本项目手提袋生产工艺流程简述：

印刷、贴膜、烫金、模切、包装工艺流程简述参照“本项目 RFID 吊牌生产工艺流程简述”中具体描述。

糊合：利用糊袋机对纸张进行糊合加工，得到手提纸袋。此过程中使用绿色环保无污染的水性胶水，糊合后自然风干，无废气产生。

本项目吊牌生产工艺流程及产污环节：

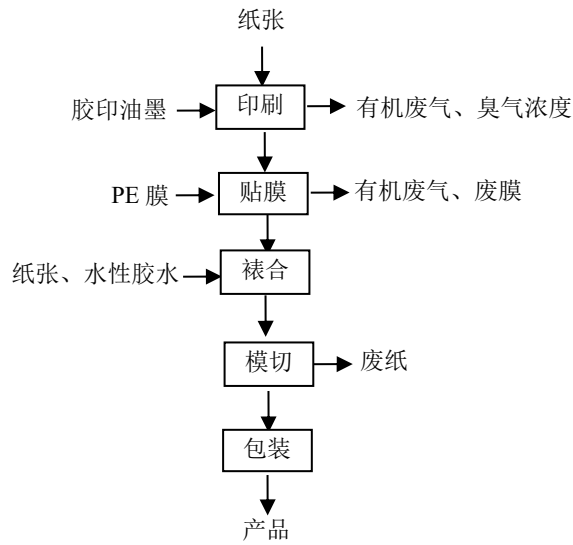


图 2-6 本项目吊牌生产工艺流程及产污环节图

本项目吊牌生产工艺流程简述：

印刷、贴膜、裱合、模切、包装工艺流程简述参照“本项目 RFID 吊牌生产工艺流程简述”中具体描述。

本项目织唛生产工艺流程及产污环节：

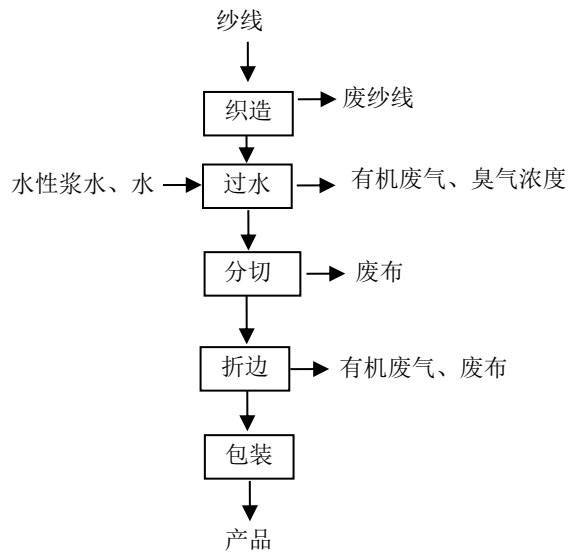


图 2-7 本项目织唛生产工艺流程及产污环节图

本项目织唛生产工艺流程简述：

织造、分切、包装工艺流程简述参照“本项目 RFID 织唛生产工艺流程简述”中具体描述。

过水：将织造后的织唛放入水性浆水中，完成过水加工（水性浆水：水=1：2），随

后利用电烘干，使织唛吸收的浆水浆料部分，固化在产品中，增加产品硬度。浆水损耗添加，不进行更换、清槽。此过程只考虑包裹在产品表面的浆水在烘干过程中产生的有机废气、臭气浓度。

折边：利用折边机，电加热产品边缘，使其卷折。此过程只涉及产品布料边缘的融化、卷折，有机废气产生量极少，不定量分析。

本项目洗水标生产工艺流程及产污环节：

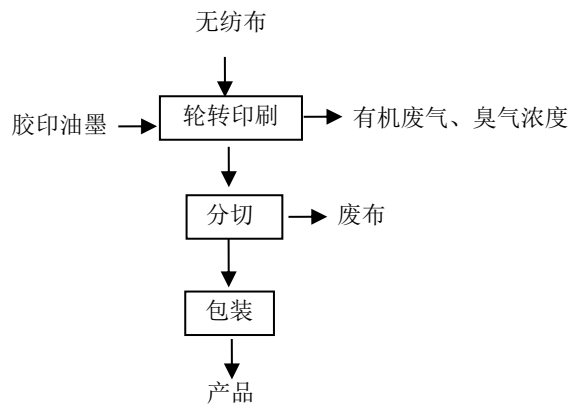


图 2-8 本项目洗水标生产工艺流程及产污环节图

本项目洗水标生产工艺流程简述：

分切、包装工艺简述参照“本项目 RFID 织唛生产工艺流程简述”中具体描述。

轮转印刷：利用轮转印刷机在无纺布上进行印刷加工，轮转印刷使用油墨为胶印油墨，印刷后胶印油墨速干，无需烘干。此过程产生有机废气、臭气浓度。轮转印刷前无需润版。另轮转印刷机使用后需定期用洗车水清洗污染的胶印油墨，产生有机废气、臭气浓度、废洗车水、废抹布手套。

本项目塑料包装袋生产工艺流程及产污环节：

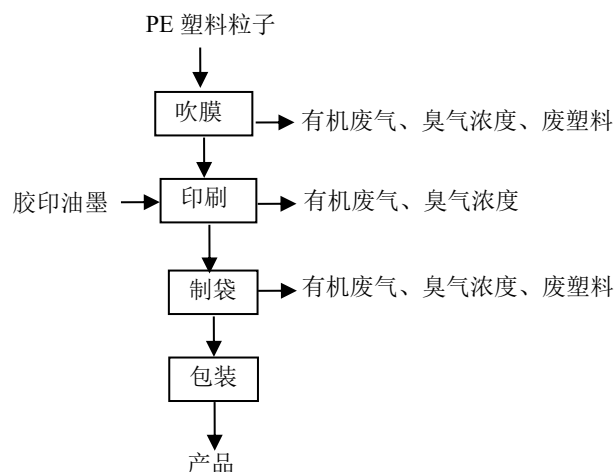


图 2-9 本项目塑料包装袋生产工艺流程及产污环节图

本项目塑料包装袋生产工艺流程简述：

印刷工艺流程简述参照“本项目 RFID 吊牌生产工艺流程简述”中具体描述。本项目塑料粒子粒径较大，且表面基本无粉尘沾染，采用密封包装袋包装，运输装卸过程中基本无粉尘产生，本评价不做定量分析。

吹膜：利用吹膜机配套的上料设备将塑料粒子（PE）加注到设备进料口。使用的塑料粒子粒径较大，且表面基本无粉尘沾染，因此，上料过程基本无粉尘产生，本评价不做定量分析。然后利用吹膜机将塑料熔融塑化形成管状膜坯，利用高压空气吹胀成型，经冷却定型（风冷）后制成薄膜，并收卷成筒。吹膜最高温度不超过 200℃，采用电加热，模具采用间接冷却水进行冷却，冷却水循环使用，不外排，定期补充损耗。吹膜过程产生有机废气、臭气浓度、废塑料（不回用）。

制袋：利用制袋机将印刷后的塑料膜制成袋子，并分切成单个产品。制袋、分切加热温度不超过 200℃，采用电加热。此过程产生有机废气、臭气浓度、废塑料（不回用）。

本项目吊粒生产工艺流程及产污环节：

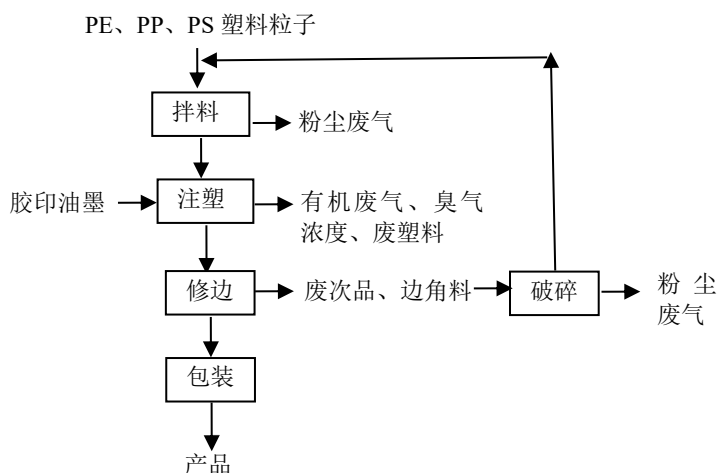


图 2-10 本项目吊粒生产工艺流程及产污环节图

本项目吊粒生产工艺流程简述：

本项目塑料粒子粒径较大，且表面基本无粉尘沾染，采用密封包装袋包装，运输装卸过程中基本无粉尘产生，本评价不做定量分析。

拌料：本项目利用搅拌机按需要比例对各类塑料粒子（PE、PP、PS）进行搅拌混合处理。本项目使用的塑料粒子粒径较大，且表面基本无粉尘沾染，而且搅拌工序密闭，搅拌过程中基本无粉尘产生，本评价不做定量分析。

注塑：本项目利用吊粒机对混合好的塑料粒子进行注塑加工，注塑最高温度不超过

200℃，采用电加热，模具采用间接冷却水进行冷却，冷却水循环使用，不外排，定期补充损耗。注塑过程产生有机废气、臭气浓度、废塑料。

修边：对注塑好的塑料配件进行人工修边同时进行检验。该过程产生废次品、边角料。

破碎：修边过程产生的废次品、边角料约为塑料粒子原料使用量的 2%，采用粉碎机破碎处理，回用于生产。破碎过程全封闭，破碎机设有进出口，工作时原料进入破碎机内部密封的破碎区内，出口采用封闭的出料槽，破碎结束后，将破碎粒子装入塑料包装袋中，破碎过程粉尘产生量较少，且粒径较大，基本沉降于设备附近，本评价不做定量分析。

包装：将检测合格的产品行包装入库。

2、产排污环节分析

本项目产排污情况见表 2-11。

表 2-11 本项目产排污情况汇总表

类别	单元	污染源/工艺名称	主要污染因子
废水	职工生活	生活污水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N、总氮
废气	一层生产车间	印刷、润版、印刷设备清洗、吹膜	有机废气、臭气浓度
	二层生产车间	轮转印刷、轮转印设备清洗、过水	有机废气、臭气浓度
	三层生产车间	糊合、制袋、注塑、拌料、破碎	有机废气、臭气浓度、颗粒物
	四层生产车间	贴膜、烫金、折边	有机废气
	五层生产车间	喷码、打印	有机废气、臭气浓度
固废	生产车间	贴膜、烫金	废膜
		贴芯片、模切、分切、切片、折边	废纸、废布
		吹膜、制袋、注塑	废塑料
		修边	边角料、废次品
		印刷润版	废润版液
		印刷设备清洗、轮转印刷设备清洗	废洗车水、废抹布手套
		印版作废	废印版
		油墨失效	废油墨
		紫外线灯更换	废紫外线灯管（含汞）
		设备保养维护	废机油、废抹布手套
		更换液压油	废液压油
		机油、液压油使用	废油桶
		纸张、纱线、塑料粒子等使用	一般废包装物
		UV 墨水、胶印油墨、润版液等使用	危险废包装物
		废气处理	废活性炭
职工生活	生活垃圾		

噪声	生产车间	织唛机、拌料机、破碎机、切割机 等。	Leq (A)
----	------	-----------------------	---------

3、本项目水平衡

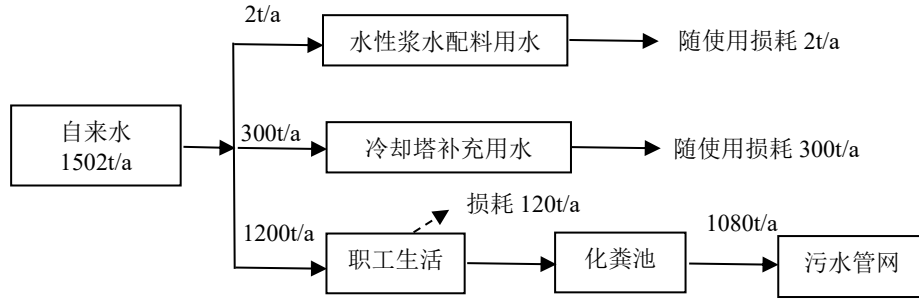


图 2-11 本项目水平衡图

三、运营期主要环境影响和保护措施

1、运营期废气主要环境影响和保护措施

表 3-1 废气污染源核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生					治理措施					污染物排放			排放 时间 /h		
				核算方法	核算系数	核算依据	产生 浓度 mg/ m ³	产生量		收集 方式	收集 效率 %	工 艺	是 否 可 行 技 术	效 率 %	行 业 整 治 规 范 符 合 性	排 放 浓 度 mg/m ³		排放量	
								kg/h	t/a									kg/h	t/a
印刷、 润版	海德 堡印 刷机	DA0 01 排 气 筒	非甲 烷总 烃	产 污 系 数 法	收集效率 90%，胶印 油墨 VOCs 含量为 0.7%，润 版液 VOCs 含量< 10%，本项 目润版液 VOCs 含量 按 10%计	根据胶印 油墨挥发 性有机化 合物含量 检测报 告、根据 润版液 MSDS	/	0.018	0.037	负 压 房 收 集	收 集 效 率 90%	活 性 炭 吸 附	是	75	/	/	0.004	0.009	2100
印刷 设备 清洗			非甲 烷总 烃	产 污 系 数 法	收集效率 90%，清洗 过程中 VOCs 挥发 量约为洗 车水使用 量的 20%	VOCs 挥发 量约为洗 车水使用 量的 20%	/	0.18	0.054						/	/	0.047	0.014	300

	转轮印刷	轮转印刷机		非甲烷总烃	产污系数法	收集效率90%，胶印油墨 VOCs 含量为 0.7%	根据胶印油墨挥发性有机化合物含量检测报告	/	0.006	0.013						/	/	0.001	0.003	2100
	轮转印刷设备清洗			非甲烷总烃	产污系数法	收集效率90%，清洗过程中 VOCs 挥发量约为洗车水使用量的 20%	VOCs 挥发量约为洗车水使用量的 20%		/	0.12	0.036						/	/	0.03	0.009
	吹膜、制袋、注塑	吹膜机、制袋机、吊粒机		非甲烷总烃	/	收集效率80%，吹膜挥发性有机物单位排放系数为 0.220kg/t。制袋过程中，塑料膜的加热面积约整体的 5%。注塑挥发性有机物单位排放系数为 0.539kg/t	《浙江省重点行业 VOCs 污染源排放量计算方法（1.1 版）》	/	0.013	0.031						/	/	0.003	0.008	2400
	印刷、润版	1 层车间	无组织排放	非甲烷总烃	产污系数法	未收集效率 10%，系数同上	依据同上	/	0.002	0.004	/	/	/	/	/	/	/	0.002	0.004	2100

印刷设备清洗			非甲烷总烃	产污系数法	未收集效率 10%，系数同上	依据同上	/	0.02	0.006	/	/	/	/	/	/	/	0.02	0.006	300
轮转印刷	2 层 车间	无组织排放	非甲烷总烃	产污系数法	未收集效率 10%，系数同上	依据同上	/	0.0005	0.001	/	/	/	/	/	/	/	0.0005	0.001	2100
轮转印刷设备清洗			非甲烷总烃	产污系数法	未收集效率 10%，系数同上	依据同上	/	0.013	0.004	/	/	/	/	/	/	/	0.013	0.004	300
过水			非甲烷总烃	产污系数法	未收集，水性浆水 VOCs 含量为 3.46%	根据水性浆水 MSDS 报告	/	0.015	0.035	/	/	/	/	/	/	/	0.015	0.035	2400
吹膜、制袋、注塑			3 层 车间	无组织排放	非甲烷总烃	产污系数法	未收集效率 20%，系数同上	依据同上	/	0.003	0.008	/	/	/	/	/	/	0.003	0.008
喷码、打印	5 层 车间	无组织排放	非甲烷总烃	产污系数法	未收集，UV 油墨 VOCs 含量为 5.9%	根据 UV 油墨挥发性有机化合物含量检测报告	/	0.013	0.03	/	/	/	/	/	/	0.013	0.03	2400	

合计	DA001 排气筒	非甲烷总烃	/	/	/	52.167 (合并后最大产生浓度)	0.313 (合并后最大产生速率)	0.171	/	/	/	/	/	/	13.333 (合并后最大产生浓度)	0.08 (最大排放速率)	0.043	2400
	1层车间	非甲烷总烃	/	/	/	/	0.02 (最大排放速率)	0.01	/	/	/	/	/	/	/	0.02 (最大排放速率)	0.01	2400
	2层车间	非甲烷总烃	/	/	/	/	0.028 (最大排放速率)	0.04	/	/	/	/	/	/	/	0.028 (最大排放速率)	0.04	2400
	3层车间	非甲烷总烃	/	/	/	/	0.003	0.008	/	/	/	/	/	/	/	0.003	0.008	2400
	5层车间	非甲烷总烃	/	/	/	/	0.013	0.03	/	/	/	/	/	/	/	0.013	0.03	2400
	总计	非甲烷总烃	/	/	/	/	/	/	0.259	/	/	/	/	/	/	/	0.131	/

注：印刷、轮转印刷、润版、印刷设备清洗过程中产生的有机废气；本项目印刷、轮转印刷、润版、印刷设备清洗过程中产生的有机废气，均以非甲烷总烃计。印刷工序使用胶印油墨，使用量为3t/a，根据企业提供的单张胶印油墨挥发性有机化合物含量检测报告可知，单张胶印油墨VOCs含量为0.7%，则印刷过程中非甲烷总烃产生量为0.021t/a；印刷过程中需使用润版液润版，使用量为0.2t/a，根据润版液MSDS可知，润版液VOCs含量<10%，本项目润版液VOCs含量按10%计，则润版过程中非甲烷总烃产生量为0.02t/a；印刷工作结束后，使用洗车水清洗印刷设备沾染的油墨，洗车水使用量为0.3t/a，清洗过程中VOCs挥发量约为洗车水使用量的20%，则印刷设备清洗过程中非甲烷总烃产生量为0.06t/a。

轮转印刷、轮转印刷设备清洗过程中产生的有机废气：本项目轮转印刷、轮转印刷设备清洗过程中产生的有机废气，均以非甲烷总烃计。轮转印刷工序使用胶印油墨，使用量为 2t/a，根据企业提供的单张胶印油墨挥发性有机化合物含量检测报告可知，单张胶印油墨 VOCs 含量为 0.7%，则轮转印刷过程中非甲烷总烃产生量为 0.014t/a；轮转印刷工作结束后，使用洗车水清洗轮转印刷设备沾染的油墨，洗车水使用量为 0.2t/a，清洗过程中 VOCs 挥发量约为洗车水使用量的 20%，则印刷设备清洗过程中非甲烷总烃产生量为 0.04t/a。

喷码、打印过程中产生的有机废气：本项目喷码、打印过程中产生的有机废气，以非甲烷总烃计。喷码、打印工序使用 UV 油墨，使用量为 0.5t/a，根据企业提供的 UV 油墨挥发性有机化合物含量检测报告可知，油墨 VOCs 含量为 5.9%，则喷码、印刷过程中非甲烷总烃产生量为 0.03t/a。

过水过程中产生的有机废气：本项目过水过程中产生的有机废气，均以非甲烷总烃计。过水工序使用水性浆水，使用量为 1t/a，根据企业提供的水性浆水 MSDS 报告可知，VOCs 含量为 3.46%，则过水过程中非甲烷总烃产生量为 0.035t/a。

吹膜、制袋过程中产生的有机废气：吹膜、制袋过程中产生的有机废气，以非甲烷总烃计。吹膜、制袋温度不高于 200℃，不会超过塑料粒子的分解温度，仅有少量挥发产生挥发性有机物，包括极少量聚合物单体废气，对照《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）（含 2024 年修改单），所有塑料粒子吹膜、制袋过程中均产生非甲烷总烃。本项目吹膜塑料粒子原料用量为 50t/a（均为 PE）。本项目吹膜的产品以塑料膜为主，参照《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法（1.1 版）》中排放系数中塑料布、膜、袋制造工序的相关产污系数，挥发性有机物单位排放系数为 0.220kg/t，故吹膜非甲烷总烃产生量为 0.011t/a。制袋过程中，塑料膜的加热面积约整体的 5%，则制袋过程非甲烷总烃产生量为 0.001t/a。

注塑过程中产生的有机废气：注塑过程中产生的有机废气，以非甲烷总烃计。注塑温度不高于 200℃，不会超过塑料粒子的分解温度，仅有少量挥发产生挥发性有机物，包括极少量聚合物单体废气，对照《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）（含 2024 年修改单），所有塑料粒子注塑过程中均产生非甲烷总烃。此外 PS 塑料粒子注塑过程中还产生苯乙烯、甲苯、乙苯，但产生量均较少，因此本评价注塑过程产生的有机废气均以非甲烷总烃计。本项目注塑塑料粒子原料用量为 50t/a（PE30 吨、PP10 吨、PS10 吨），破碎后重新注塑塑料量为塑料粒子原料用量的 2%，故破碎后重新注塑塑料量为 1t/a，故本项目注塑工序注塑量为 51t/a。本项目注塑的配件以塑料板为主，参照《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法（1.1 版）》中排放系数中塑料皮、板、管材制造工序的相关产污系数，挥发性有机物单位排放系数为 0.539kg/t，故非甲烷总烃产生量为 0.027t/a。

本项目印刷、润版、印刷设备清洗过程中产生的非甲烷总烃废气采用一个负压房（印刷车间）收集，同时设吸风装置收集废气，负压房面积为 80m²，高度为 3m，负压房整体换气次数可达 8 次/h，则需要风量为 1920m³/h，废气收集效率可达 90%以上；本项目轮转印刷、轮转印刷设备清洗过程中产生的非甲烷总烃废气采用一个负压房（轮转印刷车间）收集，同时设吸风装置收集废气，负压房面积为 40m²，高度为 3m，负压房整体换气次数可达 8 次/h，则需要风量为 960m³/h，废气收集效率可达 90%以上；本项目吹膜、制袋、注塑处安装集气罩，收集废气，收集效率要求达到 80%。项目在废气产生环节安装 21 个集气罩，每个集气罩尺寸为 0.25m*0.25m，罩口风速按 0.6m/s，则需要风量约为 2835m³/h。

上述非甲烷总烃废气收集合并，则本项目非甲烷总烃废气收集系统所需总风量为 5715m³/h，为保证收集效率，收集系统总风量设为 6000m³/h，收集合并后非甲

烷总烃废气经一套活性炭吸附装置处理，后通过 25 米高的排气筒（DA001）排放，处理效率可达 75%以上。本项目印刷、轮转印刷工序每天工作 7 小时，年工作 300 天，印刷工作结束后每天清洗约需要 1 小时（印刷机工序固定统一时间清洗），轮转印刷、吹膜、制袋、注塑工序每天工作 8 小时，年工作 300 天，根据《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》（生态环境部 环大气〔2020〕33 号）“采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）均低于 10%的工序，可不要求采取无组织排放收集和处理措施”，本项目 UV 油墨 VOCs 含量为 5.9%、水性浆水 VOCs 含量为 3.46%，则本项目喷码、打印、过水工序产生的非甲烷总烃可不收集处理，以无组织形式排放（喷码、打印无组织非甲烷总烃产生为 0.03t/a，过水无组织非甲烷总烃产生量为 0.035t/a）。

综上，本项目合计非甲烷总烃产生量约为 0.259t/a，非甲烷总烃排放量约为 0.131t/a，其中有组织排放量为 0.043t/a，无组织排放量为 0.088t/a。

恶臭：本项目产生的有机废气等具有一定的恶臭气味。根据类比调查，本项目废气经治理后，车间内很容易闻到气味，有所不快，但不反感，恶臭等级约在 3 级，厂界处勉强能闻到有气味，但不宜辨认气味性质（感觉阈值）认为无所谓，恶臭等级在 0-1 级左右，车间外 50 米处基本闻不到气味，恶臭等级为 0 级。

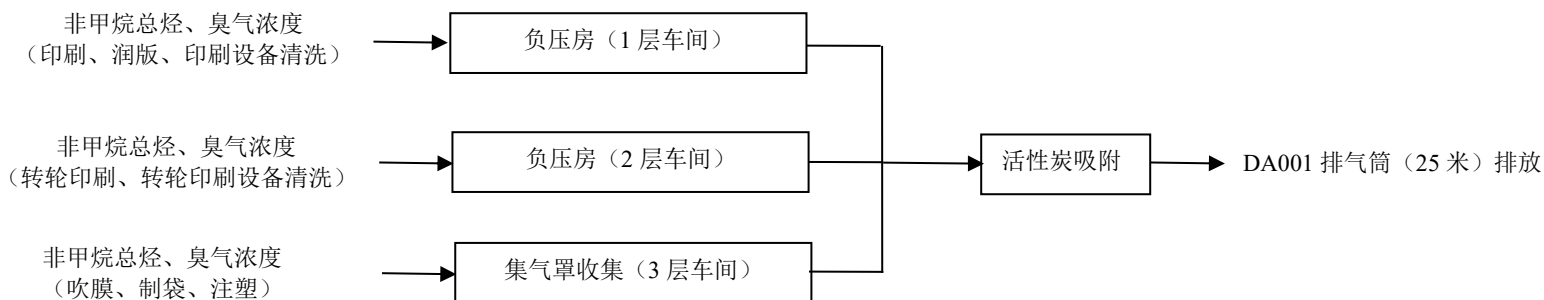


图 3-1 项目废气处理系统图

2、运营期废水主要环境影响和保护措施

表 3-2 项目废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	污染源	废水产生量 m ³ /a	污染物产生						治理措施				回用情况	污染物排放			废水排放量 m ³ /a	排放时间 h
				污染物	核算方法	核算系数 mg/L	核算依据	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理工艺	处理能力 t/d	是否可行技术	效率 %		核算方法	排放浓度 mg/L	排放量 t/a		
职工生活	/	生活污水	1080	COD _{Cr}	类比法	320	类比一般生活污水水质	320	0.346	化粪池	/	是	/	/	类比法	320	0.346	1080	2400
				NH ₃ -N		35		35	0.038							35	0.038		
				总氮		45		45	0.049							45	0.049		

注：生活污水。本项目员工 80 人，生活用水按 50L/人·d 计，全年生产 300 天，排污系数取 0.9，则生活污水产生量为 1080t/a。废水水质类比一般生活污水，COD_{Cr} 产生浓度 320mg/L，NH₃-N 产生浓度 35mg/L、总氮产生浓度 45mg/L，则本项目生活污水中污染物产生量分别为 COD_{Cr}0.346t/a，NH₃-N0.038t/a、总氮 0.049t/a。

治理措施。本项目职工生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，最终经海盐县城乡污水处理厂处理后排入杭州湾，COD_{Cr}、NH₃-N、总氮排放标准执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）中的表 1 标准，其余指标排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准。废水总排放量为 1080t/a。各污染物达标排放浓度为：COD_{Cr}40mg/L、NH₃-N2mg/L、总氮 12mg/L，则实际各污染物达标排放量分别为：COD_{Cr}0.043t/a、NH₃-N0.002t/a、总氮 0.013t/a。

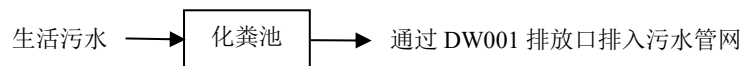


图 3-2 项目废水处理系统图

3、运营期噪声主要环境影响和保护措施

表 3-3 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

所在位置	工序/生产线	装置	噪声源	声源类型 (频发、偶发等)	噪声源强		持续时间 h
					核算方法	噪声值 dB (A)	
1 层生产车间	印刷	海德堡印刷机	海德堡印刷机	频发	类比法	75	2100
	织造	织唛机	织唛机	频发	类比法	80	2400
2 层生产车间	轮转印刷	轮转印刷机	轮转印刷机	频发	类比法	75	2100
	过水	上浆机	上浆机	频发	类比法	75	2400
3 层生产车间	糊合	糊袋机	糊袋机	频发	类比法	75	2400
	制袋	制袋机	制袋机	频发	类比法	75	2400
	拌料	拌料机	拌料机	频发	类比法	80	2400
	破碎	破碎机	破碎机	频发	类比法	85	2400
	吹膜	吹膜机	吹膜机	频发	类比法	80	2400
	注塑	吊粒机	吊粒机	频发	类比法	80	2400
4 层生产车间	贴膜	贴膜机	贴膜机	频发	类比法	75	2400
	模切	摸切机	摸切机	频发	类比法	75	2400
	烫金	烫金机	烫金机	频发	类比法	75	2400
	切片、分切	切割机	切割机	频发	类比法	80	2400
	折边	折边机	折边机	频发	类比法	80	2400
	裱合	裱合机	裱合机	频发	类比法	80	200
5 层生产车间	覆合	RFID 标签自动复合机	RFID 标签自动复合机	频发	类比法	75	2400
	贴芯片	RFID 平张贴标机	RFID 平张贴标机	频发	类比法	75	2400
	裱合	RFID 平张裱合机	RFID 平张裱合机	频发	类比法	75	2400
	喷码、写码、检测	RFID 喷码、写码、检测一体机	RFID 喷码、写码、检测一体机	频发	类比法	75	2400
	打印、写码、检测	RFID 打印、写码、检测一体机	RFID 打印、写码、检测一体机	频发	类比法	75	2400
车间外南侧地面	注塑、吹膜模具冷却	冷却塔	冷却塔	频发	类比法	80	2400

在采取厂房隔声、隔声罩隔声等隔声降噪措施后，预计厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准要求。故项目噪声不会对周围环境造成大的影响。

4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施

表 3-4 固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表

固体	工序/生产线	固体废物	固体废物代	产生情况	最终	管理要求
----	--------	------	-------	------	----	------

废物属性		名称	码	核算方法	产生量 t/a	去向	
一般工业固体废物	贴膜、烫金	废膜	900-003-S17	类比法	1.5	收集外卖综合利用	一般工业废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的相关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的相关规定。
	贴芯片、模切、分切	废纸	900-005-S17	类比法	150	收集外卖综合利用	
	切片、分切	废布	900-007-S17	类比法	2.75	收集外卖综合利用	
	吹膜、制袋、注塑	废塑料	900-003-S17	类比法	1.2	收集外卖综合利用	
	纸张、纱线、塑料粒子等使用	一般废包装物	900-005-S17	产污系数法	9.94	收集外卖综合利用	
危险废物	印刷润版	废润版液	900-404-06	类比法	0.1	委托有资质单位处置	
	印刷设备、轮转印刷设备清洗	废洗车水	900-404-06	类比法	0.4	委托有资质单位处置	
	印刷设备、轮转印刷设备清洗、设备保养维护	废抹布手套	900-041-49	类比法	0.5	委托有资质单位处置	
	印版作废	废印版	900-041-49	产污系数法	0.1	委托有资质单位处置	
	油墨失效	废油墨	900-299-12	类比法	0.1	委托有资质单位处置	
	紫外线灯更换	废紫外线灯管（含汞）	900-023-29	类比法	0.005	委托有资质单位处置	
	设备保养维护	废机油	900-249-08	物料衡算法	0.16	委托有资质单位处置	
	液压油更换	废液压油	900-218-08	物料衡算法	0.5	委托有资质单位处置	
	润机油、液压油使用	废油桶	900-249-08	产污系数法	0.07	委托有资质单位处置	
	UV 墨水、胶印油墨、润版液等使用	危险废包装物	900-041-49	产污系数法	1.2	委托有资质单位处置	
废气处理	废活性炭	900-039-49	产污系数法	2.128	委托有资质单位处置		
生活垃圾	职工生活	生活垃圾	900-099-S64	产污系数法	24	委托环卫部门统一清运	

注：废活性炭。本项目采用一套活性炭吸附装置治理有机废气，系统总风量为 6000m³/h，非甲烷总烃最大初始浓度为 52.167mg/m³，非甲烷总烃吸附量为 0.128t/a。根据《关于印发嘉兴市分散吸附-集中再生活性炭法挥发性有机物治理公共服务体系建设实施方案（试行）的通知》（嘉环发〔2023〕37 号），废气污染物吸附量应为活性炭更换量的 10%，则二级活性炭吸附装置活性炭更换量应为 1.28t/a；根据《浙江省分散吸附-集中再生活性炭挥发性有机物治理体系建设技术指南》（试行）等相关技术规范要求，活性炭的结构应为颗粒活性炭，大于等于 5000m³/h，小于 10000m³/h，VOCs 初始浓度低于 200mg/m³ 时，活性炭最少一次装填 1t，则本项目活性炭一次装填量取 1t。故本项目活性炭吸附装置活性炭一年更换 2 次，更换量为 2t/a，另活性炭吸附非甲烷总烃为 0.128t/a，故废活性炭产生量合计为 2.128t/a。

5、环境风险

表 3-5 项目涉及的危险物质数量与临界量比值及风险源分布情况

序号	危险物质名称	生产单元名称	所在位置	CAS 号	最大存在总量 t	临界量 t	危险物质 Q 值
1	UV 油墨	化学品仓	化学品仓	/	0.1	50	0.002

2	胶印油墨	库	库	/	0.5	50	0.01	
3	水性浆水			/	0.1	50	0.002	
4	水性胶水			/	0.8	50	0.016	
5	润版液			丙二醇	57-55-6	0.0025	10	0.00025
				甘油	56-81-5	0.0025	10	0.00025
6	洗车水			/	0.05	50	0.001	
7	机油			/	0.05	2500	0.00002	
8	液压油				0.1	2500	0.00004	
9	废润版液	危废暂存场所	危废暂存场所	/	0.1	10	0.01	
10	废洗车水			/	0.4	10	0.04	
11	其余危废			/	3.099	50	0.06198	
$\Sigma(q_n/Q_n)$							≈ 0.144	

表 3-6 影响途径和风险防范措施

序号	风险事故	影响途径	风险防范措施
1	UV 油墨、胶印油墨、润版液、洗车水、机油等泄漏、火灾、爆炸	火灾烟气污染大气环境；泄漏液、火灾消防水进入雨水管，进而污染地表水环境；泄漏液、火灾消防水渗入厂区绿化带，进而污染地下水、土壤环境	加强对化学品仓储区的管理，防止发生泄漏事故；配备消防栓、灭火器等消防器材，防护口罩、防护面具、防护手套等个人防护用具，黄沙、活性炭、空桶等泄漏控制材料；成立厂内应急救援队伍，落实救援责任
2	危废泄漏、火灾、爆炸	废润版液、废洗车水、废抹布手套、废印版、废油墨、废紫外线灯管（含汞）、废机油、废液压油、废油桶、危险废包装物、废活性炭等贮存和转移过程中发生泄漏，受到雨水冲刷，造成二次污染；危废火灾烟气污染大气环境；火灾消防水进入雨水管，进而污染地表水环境；火灾消防水渗入厂区绿化带，进而污染地下水、土壤环境。	要求危废仓库按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的规定做好防雨淋、防渗漏、防流失措施，各类危险废物平时收集后妥善贮存于危废贮存场所，定期委托有资质单位处置。配备消防栓、灭火器等消防器材，防护口罩、防护面具、防护手套等个人防护用具，黄沙、活性炭、空桶等泄漏控制材料；成立厂内应急救援队伍，落实救援责任
3	废气收集系统或处理设施故障	生产过程产生的废气未有效收集直接在车间无组织排放或者处理效率降低超标排放，对大气产生污染。	定期对废气收集、处理设施进行维护，使其处于正常运转状态，杜绝事故性排放；一旦发现废气收集、处理设施出现故障，须立即停止生产，待故障排除完毕、治理设施正常运行后方可恢复生产。

6、总量控制指标

表 3-7 总量控制指标一览表

总量控制污染物	现有总量指标	现有实际年排放量	本项目排放量	本项目实施后全厂排放量	以新带老削减量	总量建议值	变化量	总量来源	区域平衡替代削减	区域平衡替代削减量
COD _{Cr}	0	0	0.043	0.043	/	0.043	+0.043	区域替代削减	/	0
NH ₃ -N	0	0	0.002	0.002	/	0.002	+0.002		/	0
VOCs	0	0	0.131	0.131	/	0.131	+0.131		1:1	0.131

注：COD_{Cr}、氨氮按 40mg/l、2mg/l 计。依据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发〔2014〕197 号）以及《嘉兴市生态环境局关于修订护航经济稳进提质助力企业纾困解难若干措施的通知》（嘉环发〔2023〕7 号）等文件，本项目实施后新增的 COD_{Cr}、NH₃-N 污染物排放量主要来自职工生活污水，不需进行区域替代削减；本项目实施后新增的 VOCs 排放总量按照 1:1 进行调剂。

四、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准		自行监测要求（监测频次）	
				名称/文号	浓度限值		
大气环境	DA001	非甲烷总烃	本项目印刷、润版、印刷设备清洗过程中产生的非甲烷总烃废气，转轮印刷、轮转印刷设备清洗过程中产生的非甲烷总烃废气和吹膜、制袋、注塑过程中产生的非甲烷总烃废气收集合并后，一起经一套活性炭吸附装置处理，后通过25米高的排气筒（DA001）排放。	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）中表5大气污染物特别排放限值	60mg/m ³	1次/半年	
		甲苯			8mg/m ³	1次/年	
		苯乙烯			20mg/m ³	1次/年	
		乙苯			50mg/m ³	1次/年	
		臭气浓度			《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表2标准	6000（无量纲）	1次/年
	厂区内	非甲烷总烃	加强车间通风换气。	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表A.1规定的特别排放限值	监控点处1小时平均浓度限值：6mg/m ³ ；监控点处任意一次浓度值20mg/m ³	1次/年	
	厂界	非甲烷总烃			《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）中表9限值	4.0mg/m ³	1次/年
		甲苯				0.8mg/m ³	1次/年
		苯乙烯			《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表1的新扩改建二级标准	5.0mg/m ³	1次/年
		臭气浓度				20（无量纲）	1次/年

地表水环境	DW001 (生活污水)	COD _{Cr}	职工生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，最终经海盐县城乡污水处理厂处理后排入杭州湾；COD _{Cr} 、NH ₃ -N、总氮排放浓度达到《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB33/2169-2018)表1标准，其余指标排放达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)一级A标准。纳管可行性：本项目可以实现全部污水纳管排放的要求。项目厂区内实施清污分流、雨污分流，雨水经厂区内雨水收集管收集后，排入园区雨水管网。从水量上看，海盐县城乡污水处理厂目前全厂污水总处理能力为10万吨/日。项目实施后废水排放量约3.6t/d，约占海盐县城乡污水处理厂现有处理容量的0.0036%。从水质上看，项目废水能达标纳入污水管网，最终经海盐县城乡污水处理厂处理后达标排入杭州湾。项目地块周边配套污水管网均已建设完成，项目污水具备纳管条件，从水量和水质考虑，项目废水可以被其接纳。	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准	500mg/L	1次/年
		NH ₃ -N		《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)	35mg/L	1次/年
		总氮		《污水排入城镇下水道水质标准》/GB/T 31962-2015 (B级标准)	70mg/L	1次/年
	YS001 (雨水)	COD _{Cr} 、NH ₃ -N、总氮	项目厂区内实施清污分流、雨污分流，雨水经厂区内雨水收集管收集后，排入园区雨水管网。	/	/	/
声环境	生产车间	设备噪声	(1) 设备隔声。对设备进行减振，并安装弹性衬垫和保护套；各类设备可采用内涂吸声材料，外覆隔声材料方式处理，并视条件进行减振和隔声处理。 (2) 设备保养。平时加强对各设备的维修保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。	厂界四侧噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准	3类，昼间65 (dB)	1次/季度

电磁辐射	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/
固体废物	生活垃圾由环卫部门定期清运；废纸、废布、废塑料、废膜、一般废包装物收集后外卖处理；废润版液、废洗车水、废抹布手套、废印版、废油墨、废紫外线灯管（含汞）、废机油、废液压油、废油桶、危险废包装物、废活性炭暂存，定期委托有资质单位安全处置；落实措施，固废做好收集处置工作，实现零排放。					
土壤及地下水污染防治措施	要求建设单位切实落实好废水的收集、输送以及各类固体废物、原料的贮存工作；严格采取防渗措施建设污水管道采用 PE 防渗管道输送污水；做好生产车间地面硬化；危废仓库严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的防风、防雨、防晒、防渗漏、防腐要求建设；加强生产管理，避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象，将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度。					
生态保护措施	/					
环境风险防范措施	<ol style="list-style-type: none"> 1、企业建立安全管理、职业卫生三级管理网络； 2、加强对危废仓库的管理，防止发生泄漏事故； 3、配备消防栓、灭火器等消防器材，防护口罩、防护面具、防护手套等个人防护用具，黄沙、活性炭、空桶等泄漏控制材料； 4、制定突发环境事件应急预案，成立厂内应急救援队伍，落实救援责任。 5、企业应按照《关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见（浙应急基础[2022]143号）》等文件要求，对环保设施与主体工程一起按照安全生产要求设计，各项环保设施设计应当由具有环保设施工程设计资质的单位承担，经科学论证，并经验收合格后方可正式投入使用。同时对涉危化品生产、使用和贮存场所、重点环保设施及危废贮存场所等需开展安全风险辨识。 					
其他环境管理要求	<ol style="list-style-type: none"> 1、建立健全企业环保规章制度和企业环境管理责任体系。 2、建立环保台账，记录每日的废气处理设备运行情况，确保污染物稳定达标排放；制定危险废物管理计划并报环保部门备案，如实记录危险废物贮存、利用处置相关情况。 3、落实日常环境管理和污染源监测工作。 4、建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。 5、本项目应严格执行环保“三同时”制度，项目竣工后，须通过建设项目环保设施竣工验收后方可正式投入运行，同时按要求完成国家排污许可证申领登记工作。 					

附件

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生 量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程排放量 (固体废物产生 量) ③	本项目排放量 (固体废物产生 量) ④	以新带老削减量 (新建项目不 填) ⑤	本项目建成后全厂 排放量(固体废物 产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	/	/	/	0.131t/a	/	0.131t/a	+0.131t/a
废水	COD _{Cr}	/	/	/	0.043t/a	/	0.043t/a	+0.043t/a
	NH ₃ -N	/	/	/	0.002t/a	/	0.002t/a	+0.002t/a
一般工业 固体废物	废膜	/	/	/	1.5t/a	/	1.5t/a	+1.5t/a
	废纸	/	/	/	150t/a	/	150t/a	+150t/a
	废布	/	/	/	2.75t/a	/	2.75t/a	+2.75t/a
	废塑料	/	/	/	1.2t/a	/	1.2t/a	+1.2t/a
	一般废包装物	/	/	/	9.94t/a	/	9.94t/a	+9.94t/a
生活垃圾	生活垃圾	/	/	/	24t/a	/	24t/a	+24t/a
危险废物	废润版液	/	/	/	0.1t/a	/	0.1t/a	+0.1t/a
	废洗车水	/	/	/	0.4t/a	/	0.4t/a	+0.4t/a
	废抹布手套	/	/	/	0.5t/a	/	0.5t/a	+0.5t/a
	废印版	/	/	/	0.1t/a	/	0.1t/a	+0.1t/a
	废油墨	/	/	/	0.1t/a	/	0.1t/a	+0.1t/a
	废紫外线灯管(含汞)	/	/	/	0.005t/a	/	0.005t/a	+0.005t/a
	废机油	/	/	/	0.16t/a	/	0.16t/a	+0.16t/a
	废液压油	/	/	/	0.5t/a	/	0.5t/a	+0.5t/a
	废油桶	/	/	/	0.07t/a	/	0.07t/a	+0.07t/a
	危险废包装物	/	/	/	1.2t/a	/	1.2t/a	+1.2t/a
	废活性炭	/	/	/	2.128t/a	/	2.128t/a	+2.128t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

区域环评+环境标准改革区域

环境影响评价文件备案承诺书

项目名称：年产 3.76 亿片 RFID 芯片类产品及若干其它配套产品建设项目

项目代码：2601-330424-04-01-211286

承诺方（甲方）：嘉兴八爪鱼智造有限公司

行政主管部门（乙方）：嘉兴市生态环境局海盐分局

一、项目主要内容

（一）项目单位：嘉兴八爪鱼智造有限公司

（二）法定代表人：董海飞

（三）拟建地址：海盐县百步镇东至金山路，北至石上浜路，南至浙江法鹏集成家居科技有限公司，西至安派森新材料科技（浙江）有限公司

（四）项目主要建设内容：嘉兴八爪鱼智造有限公司年产 3.76 亿片 RFID 芯片类产品及若干其它配套产品建设项目选址于海盐县百步镇东至金山路，北至石上浜路，南至浙江法鹏集成家居科技有限公司，西至安派森新材料科技（浙江）有限公司，新增用地约 4.34 亩，新增建筑面积约 8000 平方米厂房。项目主要采用 RFID 芯片、纸张、塑料粒子（PE、PP、PS）、UV 油墨、水性胶水、水性浆水等原辅材料，经织造、印刷、烫金、模切、贴芯片、注塑、裱合、吹膜、糊合、过水等技术或工艺，购置 RFID 标签自动复合机、RFID 平张贴标机、RFID 平张裱合机、RFID 喷码、写码、检测一体机等生产设备和各类辅助设施。项目建成后形成年产 3.76 亿片 RFID 芯片类产品及若干其它配套产品的生产能力。

（五）总投资及环保投资：总投资 10223 万元，环保投资 35 万

元。

二、承诺内容

（一）甲方事项

1、甲方承诺本项目不属于以下条款内容：

(1) 选址不符合生态环境功能区划、排放污染物不符合污染物排放标准和总量控制要求，造成的环境影响不符合项目所在地生态环境功能区划确定的环境质量要求、公众参与不符合相关要求、现有项目不符合环保要求的项目以及国家、省、地方明令限制、禁止的其他项目。

(2) 未列入浙江省百步经济开发区“区域环评+环境标准”改革实施方案备案方式改革要求的负面清单项目。

2、甲方承诺项目建设符合以下条件和标准：

(1)项目选址符合生态环境功能区规划、主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划等要求。

(2)项目排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准要求。

(3)项目污染物排放总量控制要求。

(4)申请环境影响评价文件备案前公开环境影响报告的承诺书。

(5)建设项目环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

(6)项目正式投产前，委托有资质的中介机构进行监测，按规范组织环保设施竣工验收。

(7)法律法规有规定的，从其规定。相关执行标准出台或修改，按新标准执行。

(8)已全面知悉区域环评+环境标准改革承诺备案办理条件及办理流程，严格按照承诺要求进行建设。若违反上述承诺内容，自觉承担违约责任。

三、违约责任

（一）甲方隐瞒有关情况或者提供虚假材料报备环境影响评价文件、环保设施竣工验收的，有备案权的环境保护行政主管部门不予受理或者不予备案，并予以警告；已取得环境影响评价文件、环保设施

竣工验收备案受理书的，由有备案权的环境保护行政主管部门依法撤销其备案受理书，并予以相应的罚款。

（二）甲方未提交建设项目环境影响评价文件或者环境影响评价文件未经备案，擅自开工建设的，由负有环境保护监督管理职责的部门责令停止建设，处以罚款，并可以责令恢复原状。

（三）甲方超过污染物排放标准或者超过重点污染物排放总量控制指标排放污染物的，县级以上人民政府环境保护主管部门可以责令其采取限制生产、停产整治等措施；情节严重的，报经有批准权的人民政府批准，责令停业、关闭。

（四）甲方不履行承诺义务或者履行承诺义务不符合约定的，应当承担继续履行、采取补救措施或者限期改正、从重处罚、直至停产恢复原状等违约责任。甲方明确表示或者以自己的行为表明不履行义务的，乙方可以要求其承担违约责任。对违约责任没有约定或者约定不明确，甲方必须按法律法规执行。

（五）甲方因不可抗力不能履行承诺的，依据不可抗力的影响，部分或者全部免除责任，并限期采取补救整改措施，但法律另有规定的除外。甲方延迟履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

（六）甲方除以上承诺事项外，还必须遵守《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》等法律法规相关规定，若发生违法行为，应当承担相应的法律责任。

四、承诺书对承诺人具有法律效力，自双方签字盖章之日起生效。

承诺方（甲方盖章）：

法人代表人签字：

联系电话：

行政主管部门（乙方）：（盖公章）

时间：