



建设项目环境影响登记表（附件）
（区域环评+环境标准）
（污染影响类）
（修订）

项目名称：年产 2000 吨耐高温、耐腐蚀高效节能
奥氏体合金无缝盘管技改项目

建设单位（盖章）：浙江中达新材料股份有限公司

编制日期：二〇二五年七月

嘉兴市生态环境局制

目 录

一、建设项目基本情况.....	1
二、建设项目工程分析.....	8
三、运营期主要环境影响和保护措施.....	19
四、环境保护措施监督检查清单.....	26
建设项目污染物排放量汇总表.....	28

附件

- 附件 1 浙江省工业企业“零土地”技术改造项目备案通知书
- 附件 2 营业执照及变更登记情况
- 附件 3 原环评批文及验收文件
- 附件 4 不动产权证
- 附件 5 污水入网许可证、排污许可证及主要污染物排污权交易转让合同
- 附件 6 原料 MSDS 报告
- 附件 7 危废合同及危废承诺
- 附件 8 建设项目环境保护承诺书

附图

- 附图 1 项目地理位置
- 附图 2 海盐百步镇生态环境分区管控单元分类图
- 附图 3 海盐县三区三线规划图
- 附图 4 环境保护目标分布图（远图）
- 附图 5 环境保护目标分布图（近图）
- 附图 6 项目平面布置图
- 附图 7 卫生防护距离包络线图
- 附图 8 声环境功能区划图
- 附图 9 浙江百步经济开发区规划图
- 附图 10 嘉兴市环境空气质量功能区划图
- 附图 11 现场踏勘图

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 2000 吨耐高温、耐腐蚀高效节能奥氏体合金无缝盘管技改项目		
项目代码	2101-330424-07-02-730601		
建设单位	浙江中达新材料股份有限公司	法定代表人或者主要负责人	金王涛
建设单位联系人	金王涛	联系方式	13857381558
建设地点	浙江省嘉兴市海盐县百步镇农丰村		
地理坐标	(120 度 45 分 01.999 秒, 30 度 32 分 27.254 秒)		
国民经济行业类别	其他未列明金属制品制造 (C3399)	建设项目行业类别	三十、金属制品业 33—68、铸造及其他金属制品制造 339
建设性质	☐ 新建（迁建） ☐ 改建 ☒ 扩建 ☐ 技术改造	排污许可类别	本项目属于“二十八、金属制品业 33-81 金属表面处理及热处理加工 336（金属表面处理及热处理加工 3360）-纳入重点排污单位名录的，专业电镀企业（含电镀园区中电镀业），专门处理电镀废水的集中处理设施，有电镀工序的，有含铬钝化工序的”类项，属于重点管理。
总投资（万元）	6500	环保投资（万元）	30
拟投入生产运营日期	2025 年 12 月 1 日	建筑面积（m ² ）	13000
承诺： 浙江中达新材料股份有限公司及法定代表人金王涛承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由浙江中达新材料股份有限公司及法定代表人金王涛承担全部责任。			
太湖流域相关要求符合性分析	☒ 符合 ☐ 不符合：		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称： <u>《浙江百步经济开发区总体规划（2017-2030）环境影响报告书》</u> 审查机关： <u>浙江省生态环境厅（原浙江省环境保护厅）</u> 审查文件名称及文号： <u>《浙江省生态环境厅关于百步经济开发区总体规划(2017~2030)的环保意见》，浙环函[2018]466 号</u> 规划环境影响评价生态空间名称及编号： <u>浙江省嘉兴市海盐县百步镇产业集聚重点管控单元（ZH33042420006）</u>		
规划环境影响评价符合性	☒ 符合 ☐ 不符合：		

“三线一单”情况	“三线一单”文件名称： <u>《海盐县生态环境分区管控动态更新方案》</u> 管控单元： <u>浙江省嘉兴市海盐县百步镇产业集聚重点管控单元</u> 管控单元代码： <u>ZH33042420006</u>
“三线一单”符合性	☒ 符合 ☐ 不符合：
其他符合性 (行业准入及行业整治规范等)	对照《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》（浙环发〔2021〕10号）、《浙江省全面推进工业园区（工业集聚区）“污水零直排区”建设实施方案（2020—2022年）》（浙环函〔2020〕157号）、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）、《关于印发〈浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案〉的通知》（浙环发〔2021〕10号）、《浙江省金属表面处理（电镀除外）行业污染整治提升技术规范》、《关于印发〈浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案〉的通知》（浙环函〔2019〕315号），项目符合相关文件要求。

环境保护目标	表 1-1 项目环境保护目标 <table border="1"> <tr> <th>环境要素</th><th>名称</th><th>坐标 (十进制)</th><th>保护 类型</th><th>保护 对象</th><th>保护 内容</th><th>相对厂 址方位</th><th>相对厂 界距离 m</th><th>相对车 间距离 m</th></tr> <tr> <td rowspan="2">大气</td><td>农丰村</td><td>东经 120.7534 52°北纬 30.53966 4°</td><td>居民</td><td>农丰 村村 民</td><td>约 100 人</td><td>东侧</td><td>约 175</td><td>约 275</td></tr> <tr> <td>农丰村</td><td>东经 120.7520 09°北纬 30.53098 °</td><td>居民</td><td>农丰 村村 民</td><td>约 100 人</td><td>南侧</td><td>约 185</td><td>约 255</td></tr> <tr> <td>声环境</td><td colspan="8">厂界外 50 米范围内不存在声环境保护目标</td></tr> <tr> <td>地下水环境</td><td colspan="8">厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源</td></tr> <tr> <td>生态环境</td><td colspan="8">本项目位于工业园区内，不新增用地，利用现有厂房，用地范围内无生态环境保护目标，不涉及生态环境保护目标</td></tr> </table>								环境要素	名称	坐标 (十进制)	保护 类型	保护 对象	保护 内容	相对厂 址方位	相对厂 界距离 m	相对车 间距离 m	大气	农丰村	东经 120.7534 52°北纬 30.53966 4°	居民	农丰 村村 民	约 100 人	东侧	约 175	约 275	农丰村	东经 120.7520 09°北纬 30.53098 °	居民	农丰 村村 民	约 100 人	南侧	约 185	约 255	声环境	厂界外 50 米范围内不存在声环境保护目标								地下水环境	厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源								生态环境	本项目位于工业园区内，不新增用地，利用现有厂房，用地范围内无生态环境保护目标，不涉及生态环境保护目标							
环境要素	名称	坐标 (十进制)	保护 类型	保护 对象	保护 内容	相对厂 址方位	相对厂 界距离 m	相对车 间距离 m																																																					
大气	农丰村	东经 120.7534 52°北纬 30.53966 4°	居民	农丰 村村 民	约 100 人	东侧	约 175	约 275																																																					
	农丰村	东经 120.7520 09°北纬 30.53098 °	居民	农丰 村村 民	约 100 人	南侧	约 185	约 255																																																					
声环境	厂界外 50 米范围内不存在声环境保护目标																																																												
地下水环境	厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源																																																												
生态环境	本项目位于工业园区内，不新增用地，利用现有厂房，用地范围内无生态环境保护目标，不涉及生态环境保护目标																																																												

与项目有关的原有环境污染问题	1、现有工程履行环境影响评价、竣工环境保护验收情况								
	表 1-2 现有工程履行环境影响评价和竣工验收保护验收情况一览表								
	类别 项目	项目名称	审批 (备案) 文号	审批 (备案) 时间	项目主要内容	实施 情况	验收 情况	其他	
	1	嘉兴中达集团有限责任公司“特种 U 型不锈钢无缝管”技改项目	盐环经发[2004]1108 号	2004 年 7 月	总投资 300 万元，年产 500 吨特种 U 型不锈钢无缝管	已停产	已验收，2009 年 11 月 23 日验收，编号：[2009]00415 号	/	
	2	嘉兴市中宝特种钢管制造有限公司大口径不锈钢无缝钢管生产线项目	盐环经发[2007]1130 号	2007 年 8 月	总投资 2950 万元，年产 3000t 大口径不锈钢无缝钢管	已实施	2008 年 10 月 23 日验收编号：盐环许决字[2008]第 00410 号	/	
	3	嘉兴市中宝特种钢管制造有限公司大口径不锈钢无缝钢管二期技改项目	盐环经发[2007]1208 号	2007 年 10 月	总投资 2348 万元，形成年产 4200t 大口径不锈钢无缝钢管	已实施	2010 年 7 月 8 日验收，编号：盐环许决竣字[2010]第 090 号	/	
	4	浙江中达特钢股份有限公司年产 2000 吨不锈钢无缝钢管生产技改项目	盐环建[2012]1086 号	2012 年 6 月	总投资 2160 万元，年产 2000t 不锈钢无缝钢管	未实施，已放弃	/	/	
	5	浙江中达特钢股份有限公司年产 8000 吨不锈钢无缝钢管坯料技改项目	盐环建[2013]1207 号	2013 年 12 月	总投资 2160 万元，年产 8000 吨不锈钢无缝钢管钢坯	已实施	已于 2019 年 3 月 11 日完成了自主验收	/	
	6	浙江中达新材料股份有限公司特种钢管生产智能化技改项目	嘉环盐建[2023]135 号	2023 年 3 月	总投资 10985 万元，年产 1 万吨特种钢管	已实施	已于 2024 年 8 月 28 日完成了自主验收	/	
	2、现有工程污染物实际排放总量及履行排污许可情况。								
	表 1-3 现有工程废气、废水排放及履行排污许可情况 单位：t								
	排放口类型	排放口编号	排放口名称	污染物	许可年排放量	实际年排放量	达产情况年排放量	是否稳定达标排放	排污许可证书编号
废气	DA001	有组织	氮氧化物	/	0.036	0.036	是	913304007044	/
			氟化物	/	0.001	0.001	是	200034001P	/
		DA0	有组	颗粒物	/	0.024	0.024	是	

		02	织	二氧化 硫	/	0.007	0.007	是		/
				氮氧化 物	/	0.119	0.119	是		/
		DA0 03	有组 织	颗粒物	/	0.022	0.022	是		/
				二氧化 硫	/	0.007	0.007	是		/
				氮氧化 物	/	0.097	0.097	是		/
				氨	/	0.005	0.005	是		/
		DA0 04	有组 织	颗粒物	/	0.032	0.032	是		/
				二氧化 硫	/	0.007	0.007	是		/
				氮氧化 物	/	0.125	0.125	是		/
		DA0 05	有组 织	颗粒物	/	0.010	0.010	是		/
				二氧化 硫	/	0.007	0.007	是		/
				氮氧化 物	/	0.024	0.024	是		/
		DA0 06	有组 织	颗粒物	/	0.006	0.006	是		/
		DA0 07	有组 织	颗粒物	/	0.156	0.156	是		/
		DA0 08	有组 织	非甲烷 总烃	/	0.001	0.001	是		/
		DA0 09	有组 织	氮氧化 物	/	0.04	0.04	是		/
				氟化物	/	0.001	0.001	是		/
		DA0 10	有组 织	颗粒物	/	0.023	0.023	是		/
				二氧化 硫	/	0.088	0.088	是		/
				氮氧化 物	/	0.074	0.074	是		/
				氨	/	0.002	0.002	是		/
		DA0 11	有组 织	颗粒物	/	0.012	0.012	是		/
				二氧化 硫	/	0.045	0.045	是		/
				氮氧化 物	/	0.087	0.087	是		/
		DA0 12	有组 织	非甲烷 总烃	/	0.001	0.001	是		/
		DA0 13	有组 织	非甲烷 总烃	/	0.001	0.001	是		/
		DA0 14	有组 织	颗粒物	/	0.117	0.117	是		/
		DA0 15	有组 织	颗粒物	/	0.125	0.125	是		/
		DA0 16	有组 织	颗粒物	/	0.116	0.116	是		/
		DA0 17	有组 织	颗粒物	/	0.011	0.011	是		/
				二氧化 硫	/	0.039	0.039	是		/
				氮氧化 物	/	0.093	0.093	是		/

			DA018	有组织	颗粒物	/	0.022	0.022	是		/
					二氧化硫	/	0.036	0.036	是		/
					氮氧化物	/	0.113	0.113	是		/
			DA019	有组织	非甲烷总烃	/	0.001	0.001	是		/
			DA020	有组织	非甲烷总烃	/	0.001	0.001	是		/
			DA021	有组织	非甲烷总烃	/	0.001	0.001	是		/
			DA022	有组织	非甲烷总烃	/	0.001	0.001	是		/
			/	无组织	颗粒物	/	0.958	0.958	是		/
			/	无组织	非甲烷总烃	/	0.007	0.007	是		/
			/	无组织	氟化物	/	0.004	0.004	是		/
			/	无组织	氮氧化物	/	0.169	0.169	是		/
			合计		颗粒物	10.917	1.634	1.634	是		/
					非甲烷总烃	0.544	0.014	0.014	是		/
					氟化物	0.012	0.006	0.006	是		/
					氮氧化物	11.982	0.977	0.977	是		/
					二氧化硫	2.712	0.236	0.236	是		/
					氨	0.016	0.007	0.007	是		/
		废水	DW001	废水排放口	废水量	83100	72200	72200	是	/	
					COD _{Cr}	3.324	2.888	2.888	是	/	
					NH ₃ -N	0.166	0.144	0.144	是	/	
					总铬	8.3kg/a	7.2kg/a	7.2kg/a	是	/	

注：COD_{Cr}、氨氮按 40mg/l、2mg/l 计。

表 1-4 现有工程固体废物产生情况汇总表 单位：t

固体废物属性	污染源	污染物名称	实际年产生量	处置去向	其他
危险废物	清槽	槽渣	103t/a	委托永嘉县方盛环保科技有限公司进行安全处置	/
	污水处理	污泥	1325t/a	委托浙江润虹环境科技有限公司进行安全处置	/
	设备保养维修及油雾净化	废油	2.2t/a	委托浙江归零环保科技有限公司进行安全	/
	轧制油、机油使用	废油桶	1.4t/a	公司进行安全	/

		污水处理隔油	含水废油	1.8t/a	处置	/
		硫化钠、牛油等原料使用	危险废包装物	1.5t/a		/
		沾油原料运输	废吊带	4.6t/a		/
		车间地面清理	含油废木屑	1.1t/a		/
		污泥压滤机更换滤布	废滤布	0.6t/a	暂存于危废仓库内	/
		生产操作	废抹布手套	1.2t/a	暂存于危废仓库内	/
	一般工业固体废物	机械加工	废金属	602t/a	收集外卖综合利用	/
		一般原料使用	一般废包装物	1.8t/a	收集外卖综合利用	/
		除尘	除尘粉尘	4.886t/a	收集外卖综合利用	/
		更换布袋	废布袋	0.6t/a	收集外卖综合利用	/
		更换滤芯	废滤芯	0.3t/a	收集外卖综合利用	/
	生活垃圾	职工生活	生活垃圾	65t/a	委托环卫部门统一清运	/

3、与项目有关的主要环境问题、整改措施及进度。

表 1-5 企业现有主要环境问题及整改措施及进度

序号	主要环境问题	整改措施	完成时间
1	建设内容与环评基本一致。已建成项目均完成了竣工环境保护验收。企业目前危废仓库内，部分危废包装上缺失标签。废滤布、废抹布手套暂存于危废仓库内，尚未签订危废处置协议。	本评价要求企业尽快将危废包装上贴上相应的标签，将废滤布、废抹布手套与相应的危废处置公示签订处置协议。企业其余各项目污染物均能做到达标排放，无需整改。	本项目实施前。

二、建设项目工程分析

建设内容	1、项目概况			
	浙江中达新材料股份有限公司前身为成立于 1997 年 12 月的嘉兴中达集团有限责任公司，2008 年 12 月因发展需要更名为浙江中达特钢股份有限公司，2020 年 7 月，又因发展需要更名为浙江中达新材料股份有限公司。嘉兴市中宝特种钢制造有限公司成立于 2005 年 4 月，是浙江中达特钢股份有限公司的全资子公司。2010 年 5 月嘉兴市中宝特种钢制造有限公司并入浙江中达特钢股份有限公司。该企业目前位于海盐县百步镇农丰村，占地 85675 平方米，建筑面积 73023.44 平方米。目前主要从事不锈钢无缝钢管和特种钢管的生产销售，年产量分别为 7700 吨和 10000 吨。 浙江中达新材料股份有限公司年产 2000 吨耐高温、耐腐蚀高效节能奥氏体合金无缝盘管技改项目选址于海盐县百步镇农丰村，利用企业自身现有厂房（该厂房已于 2024 年下半年建成）进行本项目的建设。项目主要采用圆钢等为原料，经已审批的剥皮、锯断及定心、穿孔、矫直、切头、修磨、检验、去油清洗、热处理固溶光亮、矫直、切管等技术或工艺，新增冷轧、盘拉等技术或工艺，新购置盘拉拉机、光亮热处理炉、冷轧机、超声探伤仪等国产设备。项目建成后形成年产 2000 吨耐高温、耐腐蚀高效节能奥氏体合金无缝盘管的生产能力。项目达产后可实现销售收入 20000 万元，利税 3000 万元。海盐县经济和信息化局已同意该项目的建设，项目代码为：2101-330424-07-02-730601。			
	表 2-1 项目概况一览表			
	主体工程			本项目利用企业现有厂房（盘管车间）一层（约 5852.28 平方米）进行技改项目的实施。布置冷轧、脱脂、管管对接、矫直、牵引、退火、抛光、无损检测、切割、盘拉、压力检测等。项目最终形成年产 2000 吨耐高温、耐腐蚀高效节能奥氏体合金无缝盘管的生产能力。
	辅助工程			本项目企业现有厂房（盘管车间）2 层和 3 层（约 11704.57）布置为办公区域，进行本项目的人员办公及厂区内现有其他人员的办公。
	依托工程			本项目不新增员工，利用现有员工进行调剂。职工生活污水依托企业厂区内现有配套的生活污水处理系统处理，处理后达标纳管，纳管废水最终经海盐县城乡污水处理厂处理达标后排放。
	劳动定员及工作制度			本项目不新增人员，利用现有员工进行调剂。现有员工 500 人，一班制生产，每班 8 小时，年工作天数为 300 天。
	其	储	仓储	本项目利用现有厂房（盘管车间）1 层北间区域布置为原料存放区

他	运 工 程		(约 100 平方米) 和产品存放区 (约 100 平方米) 进行存放原料及产 品。利用现有厂房 (一车间) 内西南侧的油库 (50 立方米) 存放轧 制油、机油。
		运输	本项目厂内运输由配套的手动液压搬运车等运输设备承担, 厂外委托 汽车运输。
	环 保 工 程	废气处理	本项目冷轧产生油雾 (颗粒物、非甲烷总烃), 在冷轧环节安装集气 罩, 收集后通过一套油雾净化器进行净化处理后通过20米排气筒排放 (DA0023)。本项目抛光环节产生粉尘, 在抛光环节安装集气罩, 收 集后通过一套布袋除尘器进行净化处理后通过20米排气筒排放 (DA024)。
		废水处理	职工生活污水经化粪池 (利用企业现有) 预处理达标后纳管, 纳管废 水最终经海盐县城乡污水处理厂处理达标后排放。
		噪声处理	生产车间内合理布局、设备减振降噪, 加强维护管理。
		固废处置	一般固废和危险固废分别存放于企业已建的一般固废仓库 (厂区西北 侧 150 平方米) 和危险固废仓库 (厂区西北侧 400 平方米)。危险废 物委托有资质单位处理, 一般固废外卖综合利用。
	公 用 工 程	给水	用水由市政给水管网引入。
		排水	厂区排水实行雨污分流; 生活污水经化粪池预处理, 废水预处理达到 《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 三级标准后纳入市政污 水管网, 再由海盐县城乡污水处理厂集中处理, 达到《城镇污水处 理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 表 1 中一级 A 标准后排入杭州 湾海域, 其中 COD _{Cr} 、NH ₃ -N、TP、TN 执行《城镇污水处理厂主要 水污染物排放标准》(DB33/2169-2018) 表 1 限值。
		供电	用电由当地供电所统一供给, 年用电量约 35 万度。

2、主要产品及产能

表 2-2 项目主要产品及产能一览表

序号	产品名称	设计年 生产时 间 (d)	产品计 量单位	原审批 (备案) 生产能力	本项目 生产能 力	本项目实 施后全厂 生产能力	项目实 施前后 变化情 况	其他
1	不锈钢无 缝钢管	300	吨/年	7700	0	7700	0	/
2	特种钢管	300	吨/年	10000	0	10000	0	特种钢管 生产完成 后, 8000 吨直接外 卖, 2000 吨运至本 项目盘管 车间, 进 行进一步 深加工
3	耐高温、 耐腐蚀高 效节能奥 氏体合金 无缝盘管	300	吨/年	0	+2000	2000	+2000	

3、主要设施及设施参数

表 2-3 主要设施及设施参数一览表

序号	主要 生产	主要 工艺	生产设施名 称	设施型 号	单 位	原审批 (备)	本项目 数量	本项目实 施后全厂	其他
----	----------	----------	------------	----------	--------	------------	-----------	--------------	----

	单元	名称				案)数量		数量	
1	盘管车间 (本项目实施车间)	冷轧	冷轧机	LS20H GLS	台	0	2	2	/
2		脱脂	脱脂机 (20m*10m*6m)	KJY	台	0	4	4	/
3		管管对接	管管对接焊机	松下400	台	0	1	1	/
4		矫直	矫直机	14-25	台	0	2	2	/
5		牵引	牵引机	15000 N	台	0	2	2	/
6		退火	光亮热处理炉 (配套分解炉)	HGL-NB	台	0	1	1	/
7		抛光	抛光轮机	50*940	台	0	1	1	/
8		无损检测	超声探伤仪	16-25	台	0	1	1	/
9		切割	切割机	MC315	台	0	5	5	/
10		盘拉	盘拉拉机	1600m m	台	0	1	1	/
11		压力检测	压力检测仪 (水压)	14-25MPa	台	0	1	1	/
12		公用	空压机	S55-V	台	0	1	1	/
13	一车间	冷轧	往复式轧管机	LG-30	台	34	0	34	/
14		加热	天然气固溶炉	20*12	台	6	0	6	/
15			天然气烘烤炉	12*1	台	1	0	1	/
16		矫直	矫直机	48-40	台	9	0	9	/
17		切割	金属切割机	WGN	台	10	0	10	/
18		修磨	倒角机	DJJ	台	2	0	2	/
19			修磨机	XM	台	1	0	1	/
20		公用	天然气蒸汽锅炉	2T	台	2	0	2	/
21			空压机	SFJ	台	3	0	3	/
22	二车间	冷拔	链式冷拔机	ZDTJ	台	51	0	51	/
23			高速冷拔机	GSB	台	6	0	6	/
24		加热	天然气固溶炉	20*12	台	3	0	3	/
25			天然气烘烤炉	12*1	台	2	0	2	/
26		矫直	矫直机	48-40	台	5	0	5	/
27		切割	金属切割机	WGN	台	10	0	10	/
28			锯床	JJC	台	8	0	8	/
29		缩管机	缩管	SG	台	6	0	6	/
30		抛光	抛光机	PG	台	3	0	3	/
31		拌料	牛油拌石灰机	PPL	台	2	0	2	/
32		整修	空气锤	QC	台	2	0	2	/
33		检验	水压机	SY	台	7	0	7	/
34		修磨	修磨机	XM	台	1	0	1	/
35		焊接	氩弧焊机	YHH	台	2	0	2	/

	36		切平头	电动坡口机	PKJ	台	1	0	1	/
	37			平口机	PTT	台	2	0	2	/
	38		公用	液压机	YEJ	台	2	0	2	/
	39			起重机	QZ	台	20	0	20	/
	40			车床	CJ	台	2	0	2	/
	41			空压机	SFJ	台	3	0	3	/
	42	精密 车间	冷轧	往复式轧管机	LG-30	台	8	0	8	/
	43		加热	天然气斜底炉	XDL5	台	2	0	2	/
	44		矫直	矫直机	48-40	台	5	0	5	/
	45		抛光	抛光机	PG	台	2	0	2	/
	46		喷砂	喷砂机	PSJ	台	2	0	2	/
	47		修磨	研磨机	YM	台	3	0	3	/
	48		除油	除油清洗线	每条线：除油槽 2 个（16m*1.5m*1.0m）；清洗槽 2 个（16m*1.5m*1.0m）	条	2	0	2	/
	49		清洗	超声波清洗机	CSB	台	1	0	1	/
	50		退火	天然气台车式热处理炉	TSH	台	1	0	1	/
	51		加热	模温机	MWJ	台	1	0	1	/
	52		切割	气动圆锯机	QDJ	台	8	0	8	/
	53		检验	单管水压机	DGJ	台	1	0	1	/
	54		公用	空压机	SFJ	台	1	0	1	/
	55	成品 车间	抛光	抛光机	PG	台	2	0	2	/
	56		检验	超声波探伤仪	CSB	台	10	0	10	/
	57			光谱仪	GPY	台	6	0	6	/
	58			电子内窥镜	DKJ	台	6	0	6	/
	59			钢管水压检验机	SY	台	9	0	9	/
	60		弯管	弯管机	WGJ	台	8	0	8	/
	61		喷码	喷码机	PM	台	5	0	5	/
	62		切管	切管机	QGJQ	台	2	0	2	/
	63	原检 车间	切割	金属切割机	WGN	台	5	0	5	/
	64		抛光	抛光机	PG	台	1	0	1	/
	65		修磨	研磨机	YM	台	1	0	1	/
	66	穿孔 车间	切割	金属切割机	WGN	台	5	0	5	/
	67		穿孔	穿孔机	CKJ	台	2	0	2	/
	68		剥壳	扒皮机	PPJ	台	2	0	2	/
	69		打孔	打孔机	DDJ	台	2	0	2	/
	70	酸洗一车间	酸洗	酸洗线	每条线：酸洗槽 4 个	条	1	0	1	/

				(26m*2m*2m) ; 清洗槽 2 个 (26m*2m*2m)					
71	酸洗二车间	酸洗	酸洗线	每条线: 酸洗槽 4 个 (26m*2m*2m) ; 清洗槽 2 个 (26m*2m*2m)	条	1	0	1	/

4、主要原辅材料及燃料的种类和用量。

表 2-4 主要原辅材料情况一览表

生产单元	种类	名称	原辅料计量单位	有毒有害物质含量	原审批(备案)年使用量	本项目设计年使用量	本项目实施后全厂年使用量	其他
生产车间	原料	不锈钢圆棒 (新老项目材料一致, 主要牌号: 304L、316L、S31803、2205、347)	吨/年	/	19500	0	19500	散装
	原料	轧制油	吨/年	/	30	1.5	31.5	175 公斤桶装
	原料	脱脂剂	吨/年	/	0	10	10	25 公斤桶装
	原料	液氨	吨/年	98.5%	44	9.6	53.6	100 公斤钢瓶装 (空瓶厂家回收, 循环利用)
	原料	硝酸	吨/年	98%	352	0	352	储罐装 (1 个)

								12.5 立方米, 1 个 23.5 立方米)
	原料	氢氟酸	吨/年	35%	274	0	274	储罐 装 (1 个 17.5 立方 米, 1 个 38 立方 米)
	原料	石灰	吨/年	/	27	0	27	25 公斤 袋装
	原料	牛油	吨/年	/	27	0	27	25 公斤 袋装
	原料	不锈钢带丝	吨/年	/	18	0	18	25 公斤 袋装
	原料	玻璃砂	吨/年	/	2.5	0	2.5	25 公斤 袋装
	原料	不锈钢清洗剂	吨/年	/	15	0	15	25 公斤 桶装
	原料	管道天然气	万立方 米/年	/	700	0	700	管道
	辅料	木屑	吨/年	/	2	0.5	2.5	25 公斤 袋装
	辅料	砂轮带	吨/年	/	0	0.5	0.5	25 公斤 袋装
	辅料	机油	吨/年	/	0 (原环 评未统 计, 实际 用量 2.5)	0.5	3	175 公斤 桶装
	辅料	抹布手套	吨/年	/	0 (原环 评未统 计, 实际 用量 1.1)	0.25	0.25	25 公斤 袋装
	污水 处理 药剂 原料	氢氧化钠 (液 碱)	吨/年	30%	150	0	150	10 吨储 池
		碳酸钠	吨/年	/	11	0	11	25 公斤 袋装
		氯化钙	吨/年	95%	12	0	12	25

								公斤 袋装
		氢氧化钙	吨/年	95%	224	0	224	25 公斤 袋装
		PAM（聚丙烯 酰胺）	吨/年	/	13	0	13	25 公斤 袋装
		PAC（聚合氯 化铝）	吨/年	/	6	0	6	25 公斤 袋装
	废气 处理 药剂 原料	氢氧化钠（液 碱）	吨/年	30%	30	0	30	10 吨储 池
		硫化钠	吨/年	98%	19	0	19	25 公斤 袋装
	/	水	吨/年	/	63000	0	63000	/
	/	电	万度/年	/	300	35	335	/

本项目使用脱脂剂，根据企业提供的脱脂剂 MSDS 可知，主要成分为去离子水，其余成分为氢氧化钾、三聚磷酸钠、硅酸盐、乳化剂、螯合剂、渗透剂，由于具体成分含量涉及商业机密，因此，无法明确。

5、厂区平面布置

本项目位于海盐县百步镇农丰村，利用企业自身现有厂房进行本项目的建设。项目周围环境：东侧为金山路，路东为农地，东侧最近的村民敏感点距离本项目厂界 175 米；南侧为农地及端平路，路南为农地，南侧最近的村民敏感点距离本项目厂界 185 米；西侧隔约宽度为 40 米空地后为百步亭港支流，河道西侧为常台高速，路西为杭平申线；北侧为海宁市再生资源市场，再往北为百步亭港支流，河道北侧为浙江时代海派股份有限公司。本项目具体位置及周边环境见附图 1、附图 4 和附图 5。

项目所在厂区平面布置如下：入口位于东北侧，临金山路，厂区内主要车间有 9 幢，主要综合楼 4 幢，厂区最北侧为 4 幢主要综合楼，往南为二车间，二车间南侧为酸洗二车间，再往南为酸洗一车间，酸洗一车间南侧为一车间。一车间西侧为盘管车间，再往西为成品车间，成品车间北侧为精密车间。精密车间东南侧为原检车间，东北侧为穿孔车间。本项目利用企业现有厂房（盘管车间）1 层的全部进行技改项目的实施。布置冷轧、脱脂、管管对接、矫直、牵引、退火、抛光、无损检测、切割、盘拉、压力检测等。该幢厂房的 2 层和 3 层，布置为办公区域，进行本项目的人员办公及厂区内其他人员的办公。厂区具体平面布置见附图 6。

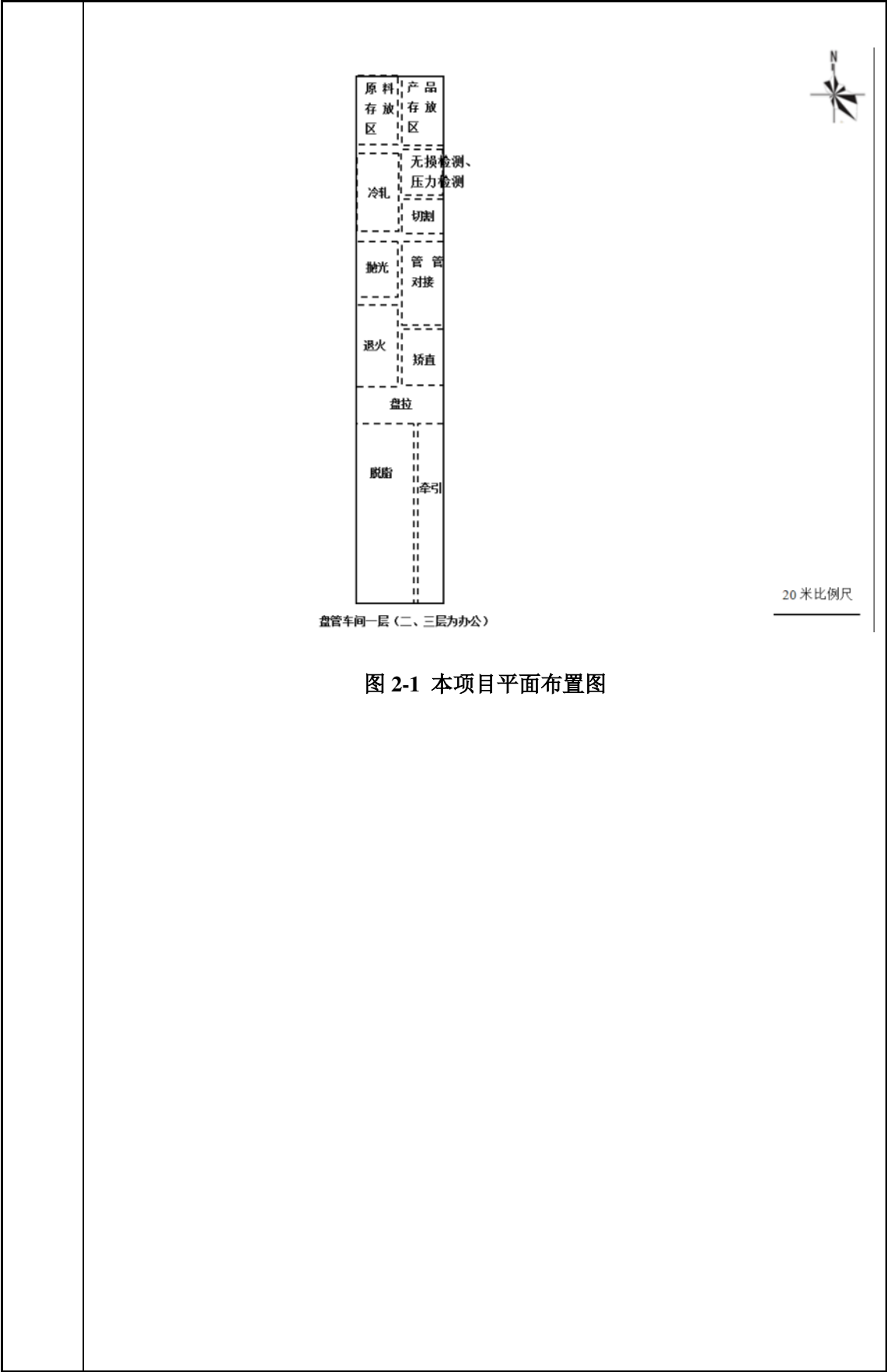


图 2-1 本项目平面布置图

1、工艺流程

本项目生产工艺流程及产污环节见图 2-2。

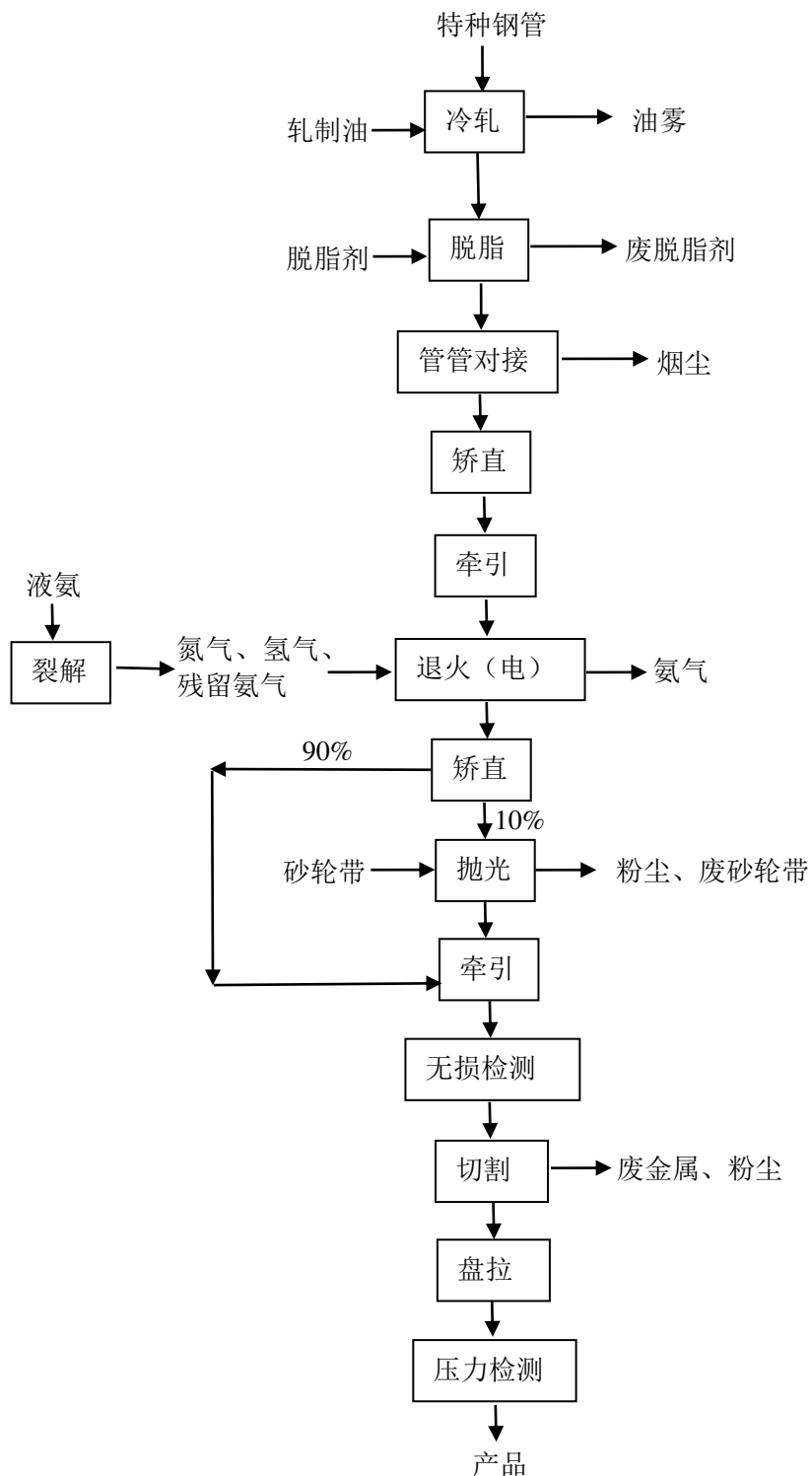


图 2-2 生产工艺流程及产污环节图

	工艺流程及产排污说明： 冷轧：在常温下使用轧管机对钢管进行冷轧加工，在力的作用下，使特种钢管通过一定形状、尺寸的模具，使其外径变小或壁厚变薄，从而获得所需尺寸的特种钢管。过程中会产生短时间的高温，该过程需使用轧制油作为润滑剂（轧制油循环使用，不更换，定期添加损耗），由于在这种高温状态下，轧制油会部分气化，因此会有油雾废气产生。 脱脂：利用脱脂剂将钢管内壁、外壁上残留的油污冲洗干净，然后再对钢管的内壁、外壁进行吹干。脱脂剂（主要成分为去离子水，其余组分残留量少）循环使用，定期更换，定期添加损耗。因此，产生一定量的废脱脂剂。 管管对接：利用管管对接焊机，将 2 根钢管，焊接成一根。焊接采用电熔焊，利用焊接设备的探针，熔化钢管对接处，使其焊接成型。焊接过程无需焊材，且焊接面较小，因此，产生的烟尘量较少，不定量分析。 矫直：利用矫直机将钢管进行矫直处理，便于后续进一步加工 牵引：利用牵引机将钢管牵引至下一道加工工序。 退火：使用先进的（电加热）光亮热处理炉（加热至 1000 摄氏度）对钢管进行加热，使钢中碳化物球化而进行的退火，得到在铁素体基体上均匀分布的球状或颗粒状碳化物的组织。退火后的钢管结晶组织球化率优良，硬度分布均匀，质量稳定，常温加工性优良。最后，自然冷却至常温。退火过程中需要使用氮气、氢气保护，由氨分解（由光亮热处理炉配套分解炉进行分解）产生，分解过程中残留少量氨气，少量残留氨气通入光亮热处理炉（1000 摄氏度）后，大部分被分解掉，因此，退火过程中产生的氨气废气量较少，不定量分析。 抛光：根据订单要求，约 10%的产品需要进行抛光处理。利用抛光轮机对钢管表面进行打磨抛光。此过程产生粉尘废气。抛光轮机的砂轮带磨损后，定期更换，产生废砂轮带。 无损检测：利用超声波探伤仪，对钢管进行检测，确保钢管无损伤。 切割：利用锯切机将钢管切割成需要的尺寸，便于后续盘拉。此过程产生的粉尘主要为金属颗粒物，基本沉降在设备周围，飘散至周围环境量较少，不定量分析。 盘拉：利用盘拉拉机将切割后的钢管，盘成盘管。 压力检测：利用压力检测仪对产品进行压力检测，最终得到合格产品。 本项目备案通知书中提及的“经已审批的剥皮、锯断及定心、穿孔、矫直、
--	---

切头、修磨、检验、去油清洗、热处理固溶光亮、矫直、切管工艺流程”，均为现有项目（特种钢管）的生产内容。本项目是利用现有产品（特种钢管）的一部分进行深加工，故该部分（特种钢管）的工艺内容和产污情况不再复述和核定。

2、产排污环节分析

本项目产排污情况见表 2-5。

表 2-5 本项目产排污情况汇总表

类别	单元	污染源/工艺名称	主要污染因子
废水	/	/	/
废气	冷轧	油雾	颗粒物、非甲烷总烃
	管管对接	烟尘	颗粒物
	退火	氨气	氨气
	抛光	粉尘	颗粒物
	切割	粉尘	颗粒物
固废	脱脂	脱脂	废脱脂剂
	抛光	抛光	废砂轮带
	切割	切割	废金属
	轧制油、机油使用	轧制油、机油使用	废油桶
	设备保养维修及油雾净化	设备保养维修及油雾净化	废油
	脱脂剂使用	脱脂剂使用	危险废包装物
	一般原料使用	一般原料使用	一般废包装物
	粉尘处理	粉尘处理	除尘粉尘
	布袋更换	布袋更换	废布袋
	车间地面清理	车间地面清理	含油废木屑
	生产操作	生产操作	废抹布手套
噪声	生产加工	冷轧机、锯切机等设备	Leq (A)

三、运营期主要环境影响和保护措施

1、运营期废气主要环境影响和保护措施																				
表 3-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表																				
运营期环境影响和保护措施	工序/生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生					治理措施						污染物排放			排放时间/h	
					核算方法	核算系数	核算依据	产生浓度 mg/m³	产生量		收集方式	收集效率 %	工艺	是否可行技术	效率 %	行业整治规范符合性	排放浓度 mg/m³	排放量		
									kg/h	t/a								kg/h		t/a
冷轧	冷轧机	D A0 23 排气筒	颗粒物	产污系数法	轧制油使用的5%形成油雾，其中70%颗粒物、30%VOCs（以非甲烷总烃计）	类别企业现有情况	13.846	0.018	0.044	冷轧环节上方安装集气罩	85	油雾净化器	是	75	/	3.846	0.005	0.011	2400	
			非甲烷总烃				6.154	0.008	0.02							1.538	0.02	0.005	2400	

抛光	抛光轮机	DA024 排气筒	颗粒物	2.19 千克/吨-原料	《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》	155	0.15 5	0.37 2	抛光环节上方安装集气罩	85	布袋除尘器	是	90	/	15	0.015	0.037	2400
冷轧	冷轧机	无组织	颗粒物	/	/	/	0.03 1	0.07 4	/	/	/	/	/	/	/	0.031	0.074	2400
抛光	抛光轮机		非甲烷总烃	/	/	/	0.00 1	0.00 3	/	/	/	/	/	/	/	0.001	0.003	2400
冷轧	冷轧机																	

注：油雾废气。本项目冷轧需使用冷轧油作为工件的润滑剂，由于工作温度较高，冷轧过程中部分冷轧油会气化而产生油雾废气，主要为油雾颗粒物和 VOCs 气体，因此，本项目油雾以 70%颗粒物、30%VOCs（以非甲烷总烃计）计。根据类比调查企业现有冷轧工艺，油雾产生量约为轧制油消耗量的 5%。本项目轧制油消耗量为 1.5t/a，则该环节油雾的产生量约为 0.075t/a，其中颗粒物产生量为 0.052t/a，非甲烷总烃产生量为 0.023t/a。本项目在冷轧环节安装 2 个集气罩，每个集气罩尺寸为 0.5m*0.6m，集气罩罩口总面积约 0.6m²，罩口风速按 0.6m/s，则系统总风量约 1300m³/h，收集效率约 85%。收集到的全部油雾废气通过油雾净化设备处理后通过 20 米排气筒（DA023）排放，处理效率要求达到 75%。工作时间为 8h/d，年工作日 300 天，则本项目油雾废气中颗粒物有组织排放量为 0.011t/a，有组织排放速率为 0.005kg/h，有组织排放浓度为 3.846mg/m³，无组织排放量为 0.008t/a，无组织排放速率为 0.003kg/h；非甲烷总烃有组织排放量为 0.005t/a，有组织排放速率为 0.002kg/h，有组织排放浓度为 1.538mg/m³，无组织排放量为 0.003t/a，无组织排放速率为 0.001kg/h。

粉尘废气。本项目在抛光过程中产生粉尘废气。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》可知，抛光工艺颗粒物产污系数为 2.19 千克/吨-原料，本项目抛光年加工量约为 200 吨，则粉尘产生量约 0.438t/a。本项目在抛光环节安装 1 个集气罩，每个集气罩尺寸为 0.6m*0.7m，集气罩罩口总面积约 0.42m²，罩口风速按 0.6m/s，则系统总风量约 1000m³/h，收集效率约 85%。收集到的全部粉尘废气通过布袋除尘器处理后通过 20 米排气筒（DA024）排放，处理效率要求达到 90%。工作时间为 8h/d，年工作日 300 天，则本项目粉尘废气有组织排放量为 0.037t/a，有组织排放速率为 0.015kg/h，有组织排放浓度为 15mg/m³，无组织排放量为 0.066t/a，无组织排放速率为 0.028kg/h。

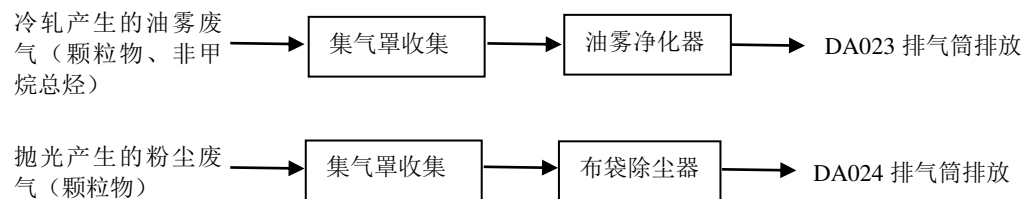


图 3-1 项目废气处理系统图

2、运营期废水主要环境影响和保护措施

表 3-2 项目废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	污染源	废水产生量 m³/a	污染物产生						治理措施				回用情况	污染物排放			废水排放量 m³/a	排放时间 h
				污染物	核算方法	核算系数 mg/L	核算依据	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理工艺	处理能力 t/d	是否可行技术	效率 %		核算方法	排放浓度 mg/L	排放量 t/a		
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：根据生产工艺分析，本项目各个加工环节无新增生产废水产生，且本次扩建项目不新增员工人数，因此，也无新增生活污水产生。

3、运营期噪声主要环境影响和保护措施

表 3-3 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

所在位置	工序/生产线	装置	噪声源	声源类型 (频发、偶发等)	噪声源强		持续时间 h
					核算方法	噪声值 dB(A)	
盘管车间 1 层	冷轧	冷轧机	冷轧机	频发	类比法	85	2400
	脱脂	脱脂机	脱脂机	频发	类比法	80	2400
	管管对接	管管对接焊机	管管对接焊机	频发	类比法	80	2400
	矫直	矫直机	矫直机	频发	类比法	85	2400
	牵引	牵引机	牵引机	频发	类比法	80	2400
	退火	光亮热处理炉	光亮热处理炉	频发	类比法	80	2400
	抛光	抛光轮机	抛光轮机	频发	类比法	85	2400
	切割	切割机	切割机	频发	类比法	85	2400
	盘拉	盘拉垃圾机	盘拉垃圾机	频发	类比法	85	2400
	公用	空压机	空压机	频发	类比法	85	2400
油雾净化器		废气净化装置	废气处理风机	频发	类比法	85	2400
布袋除尘器		废气净化装置	废气处理风机	频发	类比法	85	2400

在采取厂房隔声、隔声罩隔声等隔声降噪措施后，预计厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求，项目评价范围内无声环境敏感点。项目噪声不会对周围环境造成大的影响。

4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施

表 3-4 固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表

固体废物属性	工序/生产线	固体废物名称	固体废物代码	产生情况		最终去向	管理要求
				核算方法	产生量 t/a		
一般工业固体废物	抛光	废砂带轮	900-009-S59	物料平衡法	0.45	收集外卖综合利用	一般工业废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的相关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的相关规定。
	切割	废金属	900-001-S17	产物系数法	2	收集外卖综合利用	
	一般原料使用	一般废包装物	900-003-S17	产物系数法	0.01	收集外卖综合利用	
	粉尘处理	除尘粉尘	900-001-S17	物料平衡法	0.335	收集外卖综合利用	
	布袋更换	废布袋	900-009-S59	物料平衡法	0.2	收集外卖综合利用	
危险废物	脱脂	废脱脂剂	336-064-17	物料平衡法	8	委托有资质单位处置	

	液压油、机油使用	废油桶	900-249-08	产物系数法	0.18	委托有资质单位处置	
	设备保养维修及油雾净化	废油	900-249-08	物料平衡法	0.448	委托有资质单位处置	
	脱脂剂使用	危险废包装物	900-041-49	产物系数法	0.6	委托有资质单位处置	
	车间地面清理	含油废木屑	900-041-49	类比法	0.55	委托有资质单位处置	
	生产操作	废抹布手套	900-041-49	类比法	0.263	委托有资质单位处置	

表 3-5 固体废物具体核算过程一览表			
序号	固体废物名称	固体来源	具体核算过程
1	废脱脂剂	脱脂	本项目脱脂过程中使用脱脂剂，循环一定时间后，需要更换，产生一定量的废脱脂剂。废脱脂剂产生量约使用量的 80%，则产生 8t/a，主要成分为废脱脂剂、油污。
2	废砂带轮	抛光	本项目抛光环节使用抛光轮机进行抛光。抛光轮机的砂轮带磨损后，定期更换，产生废砂轮带，产生量约为使用量的 90%，则产生 0.45t/a，主要成分为废砂带。
3	废金属	切割	本项目切割环节产生一定量的废金属，产生量约为加工量的 0.1%，则产生 2t/a，主要成分为废钢管。
4	废油桶	液压油、机油使用	本项目在轧制油、机油使用后产生废油桶，产生约 12 个废油桶，单个废油桶总量约 15 公斤，则废油桶产生量约为 0.18 吨/年，主要成分为废油桶及残留物料。
5	废油	设备保养维修及油雾净化	本项目设备保养维修过程中产生一定量的废机油，产生量约使用的 80%，则产生 0.4t/a。本项目油雾静电净化装置，也会产生一定量的废油，产生量约 0.048t/a。综上，总的废油产生量为 0.448t/a，主要成分为废矿物油、杂质。
6	危险废包装物	脱脂剂使用	本项目在脱脂剂使用后，产生一定量的危险废包装物，产生约 400 个废桶，每个约 1.5 公斤，则危险废包装物产生量约 0.6t/a，主要成分为废包装物及残留物料。
7	一般废包装物	一般原料使用	本项目在木屑、砂轮带等原料使用后，产生一定量的废包装物，产生约 50 个编织袋，每个约 0.2 公斤，则一般废包装物产生量约 0.01t/a，主要成分为废编织袋。
8	除尘粉尘	粉尘处理	本项目粉尘废气采样布袋除尘，收集进入除尘器的粉尘量约 0.372 吨，除尘效率 90%，则清理除尘器产生的除尘粉尘量约 0.335 吨/年，主要成分为不锈钢等颗粒物。
9	废布袋	布袋更换	本项目布袋除尘器的布袋填装量约 0.1 吨，每年更换 2 次，废布袋产生量约 0.2 吨/年，主要成分为废布袋及不锈钢等颗粒物。
10	含油废木屑	车间地面清理	本项目地面会沾染油污，定期清洁，在清洁过程中会使用木屑，使用一定时间后更换，产生含油废木屑，木屑使用量为 0.5 吨，沾染一定油污后，增加约 10% 的重量，则含油废木屑产生量为 0.55 吨/年，主要成分为废木屑、沾染的油污等。
11	废抹布手套	生产操作	本项目日常生产操作过程中，会使用手套抹布，使用一定时间后更换，产生废抹布手套，抹布手套使用量为 0.25 吨，沾染一定油污等污垢后，增加约 5% 的重量，则废抹布手套产生量为 0.263 吨/年，主要成分为废抹布手套、沾染的油污等。

5、环境风险

表 3-6 项目涉及的危险物质数量与临界量比值及风险源分布情况

序号	危险物质名称	生产单元名称	所在位置	CAS号	最大存在总量 t	临界量 t	危险物质 Q 值
1	机油	设备保养维修	油库	/	0.175	2500	0.00007
2	轧制油	冷轧	油库	/	0.35	2500	0.00014
3	液氨	退火	原料存放区	/	0.8	5	0.16
8	危废	危废暂存场所	危废暂存场所	/	1.674	50	0.033
$\Sigma(q_n/Q_n)$							≈0.193

注：机油本项目最大存在量为 1 桶，每桶 175 公斤，为 0.175 吨。机油本项目最大存在量为 2 桶，每桶 175 公斤，最大存在量为 0.35 吨。液氨本项目最大存在量为 8 瓶，每瓶 100 公斤，为 0.8 吨。切削液现有项目最大存在量为 20 桶，每桶 50 公斤，为 1 吨。

表 3-7 影响途径和风险防范措施

序号	风险事故	影响途径	风险防范措施
1	轧制油、机油、脱脂剂泄漏、火灾爆炸	火灾烟气污染大气环境；泄漏液、火灾消防水进入雨水管，进而污染地表水环境；泄漏液、火灾消防水渗入厂区绿化带，进而污染地下水、土壤环境	加强对原辅材料仓储区、脱脂区的管理，防止发生泄漏事故；配备消防栓、灭火器等消防器材，防护口罩、防护面具、防护手套等个人防护用具，黄沙、活性炭、空桶等泄漏控制材料；成立厂内应急救援队伍，落实救援责任
2	危废泄漏	废油、废油桶、废脱脂剂等贮存和转移过程中发生泄漏，受到雨水冲刷，造成二次污染。	要求危废仓库按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的规定做好防雨淋、防渗漏、防流失措施，各类危险废物平时收集后妥善贮存于危废贮存场所，定期委托有资质单位处置。
3	废气收集系统或处理设置故障	生产过程产生的非甲烷总烃、颗粒物废气未有效收集直接在车间无组织排放或者处理效率降低超标排放，对大气产生污染。	定期对废气收集、处理设施进行维护，使其处于正常运转状态，杜绝事故性排放；一旦发现废气收集、处理设施出现故障，须立即停止生产，待故障排除完毕、治理设施正常运行后方可恢复生产。

6、总量控制指标

表 3-8 总量控制指标一览表

总量控制污染物	现有总量指标	现有实际年排放量	现有达产情况年排放量	项目排放量	项目实施后全厂（达产）排放量	以新老削减量	总量建议值	变化量	总量来源	区域平衡替代削减	区域平衡替代削减量
COD _{Cr}	3.324	2.888	2.888	/	2.888	/	3.324	0	区域替代削减	/	/
NH ₃ -N	0.166	0.144	0.144	/	0.144	/	0.166	0		/	/
总铬	8.3kg/a	7.2kg/a	7.2kg/a	/	7.2kg/a	/	8.3kg/a	0		/	/
VOCs	0.544	0.014	0.014	0.008	0.022	/	0.544	0		/	/
颗粒物	10.917	1.634	1.634	0.122	1.756	/	10.917	0		/	/
二氧化硫	2.712	0.236	0.236	/	0.236	/	2.712	0		/	/
氮氧化物	11.982	0.977	0.977	/	0.977	/	11.982	0		/	/

注：COD_{Cr}、氨氮按 40mg/l、2mg/l 计。本项目实施后的 COD_{Cr}、NH₃-N、总铬、VOCs、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放量均在现有已取得的总量控制指标范围内，因此可不进行区域替代削减。

四、环境保护措施监督检查清单

要素 \ 内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准		自行监测要求(监测频次)
				名称/文号	浓度限值	
大气环境	DA023 油雾废气(颗粒物、氮氧化物)	颗粒物	在冷轧环节安装集气罩,废气收集效率可达85%,收集到的废气通过一套油雾净化器进行净化处理后通过20米排气筒排放(DA023),处理效率要求达到75%。	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准	120mg/m ³ (5.9kg/h)	1次/年
		非甲烷总烃			120mg/m ³ (17kg/h)	1次/年
	DA024 粉尘废气(颗粒物)	颗粒物	在抛光环节安装集气罩,废气收集效率可达85%,收集到的废气通过一套布袋除尘器进行净化处理后通过20米排气筒排放(DA024),处理效率要求达到90%。	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准	120mg/m ³ (5.9kg/h)	1次/年
	厂区内	非甲烷总烃	/	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中表A.1规定的特别排放限值	监控点处1小时平均浓度限值:6.0mg/m ³ ;监控点处任意一次浓度值20.0mg/m ³	1次/年
	厂界	颗粒物	加强车间通风换气,生产车间建议设置50米卫生防护距离。	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的无组织排放监控浓度限值4.0mg/m ³	1.0mg/m ³	1次/年
		非甲烷总烃			4.0mg/m ³	1次/年
地表水环境	/	/	/	/	/	/
声环境	生产车间	设备噪声	(1)设备隔声。对设备进行减震,并安装弹性衬垫和保护套;各类设备可采用内涂吸声材料,外覆隔声材料方式处理,并视条件进行减振和隔声处理。 (2)设备保养。平时加强对各设备的维修保养,确保设备处于良好的运转状态,杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。	厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准	3类,昼间65(dB),夜间55(dB)	1次/季度
电磁辐射	/	/	/	/	/	/

固体废物	除尘粉尘、废布袋、一般废包装物、废金属、废砂带轮收集后外卖处理；废油、废油桶、废抹布手套、危险废包装物、废脱脂剂、含油废木屑危险废物暂存，定期委托有资质单位安全处置；落实措施，固废做好收集处置工作，实现零排放。
土壤及地下水污染防治措施	要求建设单位切实落实好废水的收集、输送以及各类固体废物、原料的贮存工作；严格采取防渗漏措施建设污水管道采用 PE 防渗管道输送污水；做好生产车间地面硬化；危废仓库严格按照 GB18597-2023《危险废物贮存污染控制标准》中的防风、防雨、防晒、防渗漏、防腐要求建设；加强生产管理，避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象，将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度。
生态保护措施	/
环境风险防范措施	1、企业建立安全管理、职业卫生三级管理网络； 2、加强对危废仓库的管理，防止发生泄漏事故； 3、配备消防栓、灭火器等消防器材，防护口罩、防护面具、防护手套等个人防护用具，黄沙、活性炭、空桶等泄漏控制材料； 4、制定突发环境事件应急预案，成立厂内应急救援队伍，落实救援责任。 5、企业应按照《关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见（浙应急基础[2022]143号）》等文件要求，对环保设施与主体工程一起按照安全生产要求设计，各项环保设施设计应当由具有环保设施工程设计资质的单位承担，经科学论证，并经验收合格后方可正式投入使用。同时对涉危化品生产、使用和贮存场所、重点环保设施及危废贮存场所等需开展安全风险辨识。
其他环境管理要求	1、建立健全企业环保规章制度和企业环境管理责任体系。 2、建立环保台账，记录每日的废气处理设备运行情况，确保污染物稳定达标排放；制定危险废物管理计划并报环保部门备案，如实记录危险废物贮存、利用处置相关情况。 3、落实日常环境管理和污染源监测工作。 4、建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。 5、本项目应严格执行环保“三同时”制度，项目竣工后，须通过建设项目环保设施竣工验收后方可正式投入运行，同时按要求完成国家排污许可证申领登记工作。

附件

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程排放量 (固体废物产生量) ③	本项目排放量 (固体废物产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后全厂 排放量 (固体废物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	1.634t/a	10.917t/a	/	0.122t/a	/	1.756t/a	+0.122t/a
	二氧化硫	0.236t/a	2.712t/a	/	/	/	0.236t/a	0
	氮氧化物	0.977t/a	11.982t/a	/	/	/	0.977t/a	0
	非甲烷总烃	0.014t/a	0.544	/	0.008t/a	/	0.022t/a	+0.008t/a
废水	废水量	72200t/a	83100t/a	/	/	/	72200t/a	0
	COD _{Cr}	2.888t/a	3.324t/a	/	/	/	2.888t/a	0
	NH ₃ -N	0.144t/a	0.166t/a	/	/	/	0.144t/a	0
	总铬	7.2kg/a	8.3kg/a	/	/	/	7.2kg/a	0
一般工业 固体废物	生活垃圾	65t/a	0	/	/	/	65t/a	0
	废金属	602t/a	0	/	2t/a	/	604t/a	+2t/a
	一般废包装物	1.8t/a	0	/	0.01t/a	/	1.81t/a	+0.01t/a
	除尘粉尘	4.886t/a	0	/	0.335t/a	/	5.221t/a	+0.335t/a
	废布袋	0.6t/a	0	/	0.2t/a	/	0.8t/a	+0.2t/a
	废滤芯	0.3t/a	0	/	0	/	0.3t/a	0
	废砂带轮	/	/	/	0.45t/a	/	0.45t/a	+0.45t/a
危险废物	槽渣	103t/a	0	/	/	/	103t/a	0
	污泥	1325t/a	0	/	/	/	1325t/a	0
	废油	2.2t/a	0	/	0.448t/a	/	2.648t/a	+0.448t/a
	废油桶	1.4t/a	0	/	0.18t/a	/	1.58t/a	+0.18t/a

	含水废油	1.8t/a	0	/	/	/	1.8t/a	0
	危险废包装物	1.5t/a	0	/	0.6t/a	/	2.1t/a	+0.6t/a
	废吊带	4.6t/a	0	/	/	/	4.6t/a	0
	含油废木屑	1.1t/a	0	/	0.55t/a	/	1.65t/a	+0.55t/a
	废滤布	0.6t/a	0	/	/	/	0.6t/a	0
	废抹布手套	1.2t/a	0	/	0.263t/a	/	1.463t/a	+0.263t/a
	废脱脂剂	/	/	/	8t/a	/	8t/a	+8t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

区域环评+环境标准改革区域

环境影响评价文件备案承诺书

项目名称：年产 2000 吨耐高温、耐腐蚀高效节能奥氏体合金无缝盘管技改项目

项目代码：2101-330424-07-02-730601

承诺方（甲方）：浙江中达新材料股份有限公司

行政主管部门（乙方）：嘉兴市生态环境局海盐分局

一、项目主要内容

（一）项目单位：嘉兴市一鼎机电科技有限公司

（二）法定代表人：金王涛

（三）拟建地址：海盐县百步镇农丰村

（四）项目主要建设内容：浙江中达新材料股份有限公司年产 2000 吨耐高温、耐腐蚀高效节能奥氏体合金无缝盘管技改项目选址于海盐县百步镇农丰村，利用企业自身现有厂房（该厂房已于 2024 年下半年建成）进行本项目的建设。项目主要采用圆钢等为原料，经已审批的剥皮、锯断及定心、穿孔、矫直、切头、修磨、检验、去油清洗、热处理固溶光亮、矫直、切管等技术或工艺，新增冷轧、盘拉等技术或工艺，新购置盘拉拉机、光亮热处理炉、冷轧机、超声探伤仪等国产设备。项目建成后形成年产 2000 吨耐高温、耐腐蚀高效节能奥氏体合金无缝盘管的生产能力。

（五）总投资及环保投资：总投资 6500 万元，环保投资 30 万元。

二、承诺内容

（一）甲方事项

1、甲方承诺本项目不属于以下条款内容：

(1) 选址不符合生态环境功能区划、排放污染物不符合污染物排

放标准和总量控制要求，造成的环境影响不符合项目所在地环境功能区划确定的环境质量要求、公众参与不符合相关要求、现有项目不符合环保要求的项目以及国家、省、地方明令限制、禁止的其他项目。

(2) 未列入浙江省百步经济开发区“区域环评+环境标准”改革实施方案备案方式改革要求的负面清单项目。

2、甲方承诺项目建设符合以下条件和标准：

(1)项目选址符合生态环境功能区规划、主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划等要求。

(2)项目排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准要求。

(3)项目污染物排放总量控制要求。

(4)申请环境影响评价文件备案前公开环境影响报告的承诺书。

(5)建设项目环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

(6)项目正式投产前，委托有资质的中介机构进行监测，按规范组织环保设施竣工验收。

(7)法律法规有规定的，从其规定。相关执行标准出台或修改，按新标准执行。

(8)已全面知悉区域环评+环境标准改革承诺备案办理条件及办理流程，严格按照承诺要求进行建设。若违反上述承诺内容，自觉承担违约责任。

三、违约责任

(一)甲方隐瞒有关情况或者提供虚假材料报备环境影响评价文件、环保设施竣工验收的，有备案权的环境保护行政主管部门不予受理或者不予备案，并予以警告；已取得环境影响评价文件、环保设施竣工验收备案受理书的，由有备案权的环境保护行政主管部门依法撤销其备案受理书，并予以相应的罚款。

(二)甲方未提交建设项目环境影响评价文件或者环境影响评价文件未经备案，擅自开工建设的，由负有环境保护监督管理职责的部门责令停止建设，处以罚款，并可以责令恢复原状。

（三）甲方超过污染物排放标准或者超过重点污染物排放总量控制指标排放污染物的，县级以上人民政府环境保护主管部门可以责令其采取限制生产、停产整治等措施；情节严重的，报经有批准权的人民政府批准，责令停业、关闭。

（四）甲方不履行承诺义务或者履行承诺义务不符合约定的，应当承担继续履行、采取补救措施或者限期改正、从重处罚、直至停产恢复原状等违约责任。甲方明确表示或者以自己的行为表明不履行义务的，乙方可以要求其承担违约责任。对违约责任没有约定或者约定不明确，甲方必须按法律法规执行。

（五）甲方因不可抗力不能履行承诺的，依据不可抗力的影响，部分或者全部免除责任，并限期采取补救整改措施，但法律另有规定的除外。甲方延迟履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

（六）甲方除以上承诺事项外，还必须遵守《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》等法律法规相关规定，若发生违法行为，应当承担相应的法律责任。

四、承诺书对承诺人具有法律效力，自双方签字盖章之日起生效。

承诺方（甲方盖章）：

法人代表人签字：

联系电话：

行政主管部门（乙方）：（盖公章）

时间：